

T 8056 FR**Série 250 · Vannes de régulation pneumatiques type 3253-1 et type 3253-7****Vanne trois voies type 3253**

Exécution ANSI

**Application**

Vanne de répartition ou de mélange pour la régulation des procédés à hautes exigences industrielles

Diamètre nominal NPS ½ à 20**Pression nominale** Class 150 à 2500**Températures** -325 à +1022 °F (-196 à +550 °C)**Caractéristiques**

Vanne trois voies type 3253 avec

- servomoteur pneumatique type 3271 (vanne de régulation type 3253-1)
- servomoteur pneumatique type 3277 (vanne de régulation type 3253-7) pour le montage d'un positionneur intégré

Corps de vanne en

- acier moulé
- inox moulé haute ou basse température
- matériaux spéciaux

Presse-étoupe avec deux garnitures à chevrons PTFE précontraintes par ressorts ou deux garnitures haute température ajustables.

Sur demande avec raccord de contrôle entre les deux garnitures.

Passage du fonctionnement en mélange au fonctionnement en répartition en inversant les clapets guidés par le siège.

Puce RFID avec marquage unique selon DIN SPEC 91406, en option

La conception modulaire des vannes de régulation permet l'adaptation de différents appareils et accessoires :

Positionneurs, contacts de position, électrovannes et autres accessoires selon CEI 60534-6 ¹⁾ et recommandation NAMUR.

Voir notice récapitulative ► T 8350 pour plus d'informations.

Exécutions**Exécution standard** avec garniture PTFE pour températures de 14 à 428 °F (-10 à +220 °C) ou avec garniture haute température réglable de 14 à 662 °F (-10 à +350 °C), diamètre nominal NPS ½ à 20, pression nominale Class 150 à 900

- **Type 3253-1** (Fig. 1) · Vanne type 3253 et servomoteur type 3271 avec surface du servomoteur de 350 à 2800 cm² (cf. fiches techniques ► T 8310-1, ► T 8310-2 et ► T 8310-3)
- **Type 3253-7** · Vanne type 3253 et servomoteur type 3277 avec surface du servomoteur de 350 ou de 700 cm² pour le montage du positionneur intégré (cf. fiche technique ► T 8310-1)

Autres exécutions :

- **Pièce d'isolement ou soufflet** · Voir caractéristiques techniques

**Fig. 1:** Vanne de régulation pneumatique type 3253-1 avec servomoteur type 3271

- **Commande manuelle supplémentaire** · cf. fiches techniques ► T 8310-1, ► T 8310-2 et ► T 8310-3
- **Exécution selon normes DIN** · diamètre nominal DN 15 jusqu'à 500, pression nominale PN 10 à 400 · cf. fiche technique ► T 8055
- **Type 3244** · NPS ½ à 6, Class 150 à 300 · cf. fiche technique ► T 8026

¹⁾ Pour les accessoires nécessaires, se reporter à la documentation du servomoteur correspondant

- **Vanne de régulation électrique type 3253-2** · Sur demande
- **Vanne de régulation manuelle type 3253-3** · avec commande manuelle type 3273. Pour les détails, cf. fiche technique ► T 8312

Fonctionnement

La vanne trois voies fonctionne, selon la disposition du clapet, en tant que vanne de mélange ou de répartition.

Dans le cas des vannes de mélange, les fluides entrent en A et B. Le débit total s'écoule en AB (Fig. 2 et Fig. 3). Le débit de A ou B vers AB passant entre les clapets et les sièges dépend de la section de passage.

Sur les vannes de répartition, le fluide entre en AB pour ressortir en A et B (Fig. 4).

Position de sécurité

Selon la disposition des ressorts à l'intérieur du servomoteur (voir fiches techniques ► T 8310-1, ► T 8310-2 et ► T 8310-3), deux positions de sécurité sont possibles en cas de coupure de l'alimentation d'air.

- **Tige sort par la force des ressorts (FA)** : en cas de coupure d'alimentation, le raccord B dans la vanne de mélange et le raccord A dans la vanne de répartition se ferment.
- **Tige entre par la force des ressorts (FE)** : en cas de coupure d'alimentation, le raccord A dans la vanne de mélange et le raccord B dans la vanne de répartition se ferment.

Les Fig. 2 à Fig. 4 présentent des exemples de configuration de la vanne.

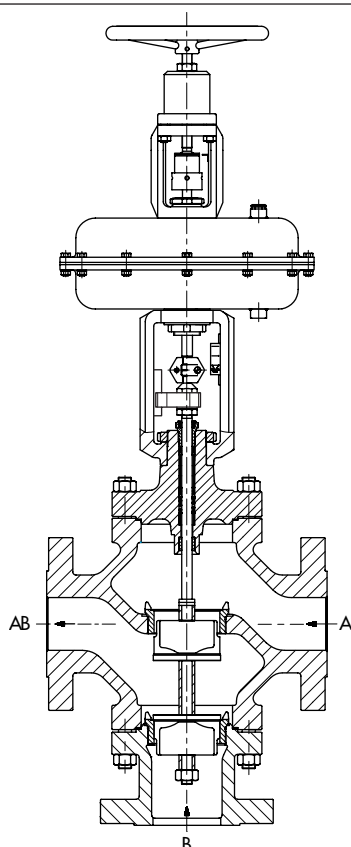


Fig. 2: Vanne de régulation type 3253-1 avec servomoteur pneumatique type 3271 et commande manuelle supplémentaire
Exécution du corps pour NPS 2 à 20
Disposition du clapet pour fonctionnement en mélange
(dispositif de blocage à partir de NPS 2)

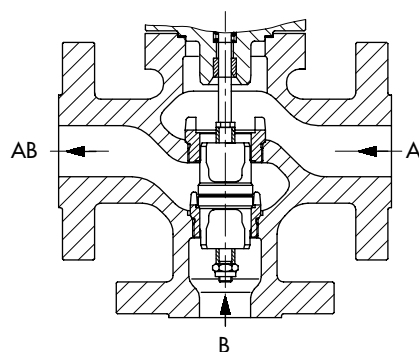


Fig. 3: Vanne trois voies type 3253
Exécution du corps pour ½ à 1½
Disposition du clapet pour fonctionnement en mélange
Disposition du clapet pour fonctionnement en répartition
NPS ½ à 1

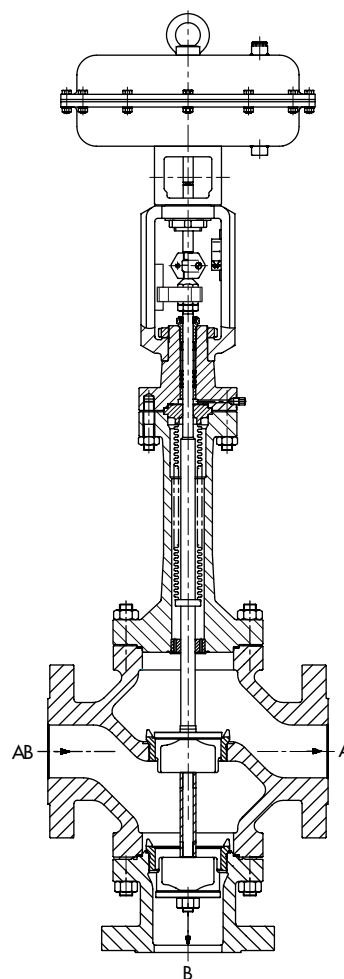


Fig. 4: Vanne de régulation type 3253-7 avec servomoteur pneumatique type 3277 (uniquement jusqu'à NPS 2)
Exécution du corps pour NPS 1½ à 20
Disposition du clapet pour fonctionnement en répartition
(dispositif de blocage à partir de NPS 2)

Tableau 1: Caractéristiques techniques pour type 3253

Matériau		acier moulé A 216 WCC		acier moulé A 217 WC6		Inox moulé A 351 CF8M	
Diamètre nominal ¹⁾	NPS	½...4	6...20	½...4	6...20	½...4	6...20
Pression nominale ¹⁾	Class	150...900	150...900	150...900	150...900	150...900	150...900
Type de raccordement	Brides	Toutes les exécutions ANSI					
Étanchéité siège-clapet		étanchéité métallique					
Caractéristique		linéaire					
Rapport de réglage		50 : 1					
Plages de température en °F (°C) · pressions de service admissibles selon le diagramme pression-température (voir notice récapitulative ► T 8000-2)							
Corps sans pièce d'isolement		14...428 (-10...+220) · à +662 (+350) avec garniture HT					
Corps avec pièce d'isolement ou soufflet		-20...+800 (-29...+425)		-20...+932 (-29...+500)		-325...+1022 (-196...+550) ²⁾	
Clapet étanchéité métallique		-325...+1022 (-196...+550) ²⁾					
Classe de fuite selon ANSI/FCI 70-2		0,05 % du C _v					
Puce RFID (en option)		Plages de fonctionnement selon les spécifications techniques et les certificats ATEX Documentation, voir ► https://www.samsongroup.com/fr/service-assistance/e-nameplate/ Température max. adm. en service : 185 °F (85 °C)					
Conformité							

¹⁾ Jusqu'à Class 2500 sur demande · NPS 16 et 20 uniquement jusqu'à Class 900 ²⁾ Les seuils de température ne sont pas des valeurs de conversion directes

Tableau 2: Matériaux

Exécution standard Corps	acier moulé A 216 WCC	acier moulé A 217 WC6	Inox moulé A 351 CF8M
Chapeau	A 216 WCC/A 105	A 217 WC6/A 182 F12 Cl. 2	A 351 CF8M/A 182 F316
Siège et clapet ¹⁾	410-2/1.4008		316L/CF3M
Douilles de guidage	1.4112		2.4610
Presse-étoupe ²⁾	Garniture à chevrons PTFE carboné, ressort 302 ou garniture HT		
Joints de corps	Joint graphite avec âme métallique		
Pièce d'isolement	A 216 WCC/A 105	A 217 WC6/A 182 F12 Cl. 2	A 351 CF8M/A 182 F316
Étanchéité par soufflet métallique ⁴⁾			
Pièce intermédiaire	A 216 WCC/A 105	A 217 WC6/A 182 F12 Cl. 2	A 351 CF8M/A 182 F316
Soufflet métallique	1.4571 ³⁾		

¹⁾ Tous les sièges et les clapets également avec blindage en Stellite®

²⁾ Autres garnitures de presse-étoupe sur demande (cf. ► T 8000-1)

³⁾ Autres matériaux de soufflet sur demande

⁴⁾ Soufflets pour NPS > 8 et Class > 600 sur demande

Tableau 3: C_V et K_{VS} disponibles

Caractéristiques pour le calcul du débit selon DIN EN 60534, parties 2-1 et 2-2 : F_L = 0,95 ; X_T = 0,75

C _V		5	10	30	47	120	190	420	735	950	1730	2900	4200	
K _{VS}		4	8	25	40	100	160	360	630	800	1500	2500	3600	
Ø siège	in	0,94		1,5	1,97	3,15	3,94	5,91	7,87	9,84	11,81	15,75	19,69	
	mm	24		38	50	80	100	150	200	250	300	400	500	
Course nominale	in	0,59			1,18			2,36			4,72			
	mm	15			30			60			120			
NPS	DN													
½	15	● ¹⁾												
1	25		● ¹⁾											
1½	40			● ¹⁾										
2	50				● ¹⁾									
3	80					● ¹⁾								
4	100						● ¹⁾							
6	150							● ¹⁾						
8	200								● ¹⁾					
10	250 ²⁾									●				
12	300										● ¹⁾			
16	400											● ¹⁾		
20	500												● ¹⁾	
¹⁾ C _V /K _{VS} réduits pour Class 900 à 2500 :		C _V	4,2	9	26	42	105	170	375	650	–	1560	2600	3700
		K _{VS}	3,6	7,5	22	36	90	144	320	560	–	1350	2250	3200

²⁾ Exécution spéciale C_V 1150 (K_{VS} 1000) uniquement pour NPS 10 (DN 250) en tant que mélangeur avec course de 120 mm

Remarques relatives aux tableaux de pression différentielle

- Les plages de signaux surlignées en gris correspondent au cas normal ($p_2 = 0$), c'est-à-dire l'application à la course nominale.
- Des valeurs non inférieures s'appliquent aux ressorts préchargés au maximum.
- Les valeurs de pression différentielle entre parenthèses sont affectées aux valeurs entre parenthèses pour une demi-course dans la ligne « Plage de pression nominale ».
- Les servomoteurs avec position de sécurité « Tige entre par ressorts » ne peuvent pas être précontraints.

Tableau 4: Pressions différentielles

Tableau 4.1: Pressions différentielles admissibles Δp pour vannes avec ou sans étanchéité par soufflet métallique ; position de sécurité "Tige de servomoteur sort par la force des ressorts (FA)" · Pressions en bar

Plage de pression nominale [bar] pour surfaces du servomoteur [cm²]					350	0,2...1,0 (0,8...1,2)	0,4...2,0 (1,6...2,4)	1,4...2,3 (1,85...2,3)	2,1...3,3 (2,7...3,3)	-
					700			0,5...2,5 (2...3)	1,1...2,4 (2,05...2,7)	1,3...2,8 (2,45...3,2)
					1400					
					2800					
					2 x 2800					
					-			1,1...2,3 (2,0...2,6)	1,3...3,3	
Pression d'alimentation requise					Valeur initiale du ressort + Valeur finale du ressort					
NPS	C _v	Course [mm]	Perçage du siège [mm]	Servomoteur [cm²]	Δp en bar					
½	5	15	24	350	8	22	90	140	-	
				700	(105)	(215)	(250)	(370)	-	
1	10	15	24	350	8	22	90	140	-	
				700	(105)	(215)	(250)	(370)	-	
1½	30	15	38	350	-	8	35	55	-	
				700	(140)	(85)	(100)	(145)	-	
2	47	30	50	700	4	10	42	65	-	
				1400	(49)	(100)	(126)	(129)	(155)	
3	120	30	80	700	-	-	(16)	25	-	
				1400	(18)	(38)	(49)	(50)	(60)	
4	190	30	100	700	-	-	10	15	-	
				1400	(11)	(24)	(31)	(32)	(38)	
6	420	60	150	1400	-	2	3	7	8,5	
				2800	-	(22)	(28)	(28)	-	
8	735	60	200	1400	-	-	-	4	4,5	
				2800	-	(12)	(15,5)	(15,5)	-	
				2x2800	-	(25)	(32)	(32)	-	
10	950	60	250	2800	-	-	-	(10)	-	
				2x2800	-	-	-	(20)	-	
12	1730	120	300	2800	-	-	-	3,5	-	
				2x2800	-	-	-	7,5	-	
16	2900	120	400	2800	-	-	-	-	2,3	
				2x2800	-	-	-	-	5	
20	4200	120	500	2x2800	-	-	-	-	3	

Tableau 4.2: Pressions différentielles admissibles Δp pour vannes avec ou sans étanchéité par soufflet métallique ; position de sécurité "Tige de servomoteur sort par la force des ressorts (FA)" · Pressions en psi

Plage de pression nominale [psi] pour surfaces du servomoteur [cm²]					350	2...14 (11...17)	5...29 (23...34)	20...33 (26...33)	30...47 (39...47)	–
					700			7...36 (29...43)	15...34 (29...39)	18...40 (35...46)
					1400					
					2800	–	15...33 (29...37)	18...47		
					2 x 2800					
Pression d'alimentation requise					Valeur initiale du ressort + Valeur finale du ressort					
NPS	C _v	Course [mm]	Perçage du siège [mm]	Servomoteur [cm²]	Δp en psi					
½	5	15	24	350	116	319	1305	2030	–	
				700	(1522)	(3118)	(3625)	(5366)	–	
1	10	15	24	350	116	319	1305	2030	–	
				700	(1522)	(3118)	(3625)	(5366)	–	
1½	30	15	38	350	–	116	507	797	–	
				700	(2030)	(1232)	(1450)	(2103)	–	
2	47	30	50	700	58	145	609	942	–	
				1400	(710)	(1450)	(1827)	(1870)	(2248)	
3	120	30	80	700	–	–	(232)	362	–	
				1400	(261)	(551)	(710)	(725)	(870)	
4	190	30	100	700	–	–	145	217	–	
				1400	(159)	(348)	(449)	(464)	(551)	
6	420	60	150	1400	–	29	43	101	123	
				2800	–	(319)	(406)	(406)	–	
8	735	60	200	1400	–	–	–	58	65	
				2800	–	(174)	(224)	(224)	–	
				2x2800	–	(362)	(464)	(464)	–	
10	950	60	250	2800	–	–	–	(145)	–	
				2x2800	–	–	–	(290)	–	
12	1730	120	300	2800	–	–	–	50	–	
				2x2800	–	–	–	108	–	
16	2900	120	400	2800	–	–	–	–	33	
				2x2800	–	–	–	–	72	
20	4200	120	500	2x2800	–	–	–	–	43	

Tableau 5: Pressions différentielles
Tableau 5.1: Pressions différentielles admissibles Δp pour vannes avec ou sans étanchéité par soufflet métallique ; position de sécurité "Tige de servomoteur entre par la force des ressorts (FA)" · Pressions en bar

Plage de pression nominale [bar] pour surfaces du servomoteur [cm²]					350	0,2...1,0 (0,2...0,6)	0,4...2,0 (0,4...1,2)	1,4...2,3 (1,4...1,85)	2,1...3,3 (2,1...2,7)	-
					700			0,5...2,5 (0,5...1,5)	1,1...2,4 (1,1...1,75)	1,3...2,8 (1,3...2,05)
					1400					
					2800					
					2 x 2800	-	1,1...2,3 (1,1...1,7)		1,3...3,3 (1,3...2,3)	
Pression d'alimentation requise					Valeur initiale du ressort + Valeur finale du ressort					
NPS	C _v	Course [mm]	Perçage du siège [mm]	Servomoteur cm²	Δp en bar					
½	5	15	24	350	8,5	22,5	92	141	-	
				700	(22,5)	(50)	(189)	(287)	-	
1	10	15	24	350	8,5	22,5	92	141	-	
				700	(22,5)	(50)	(189)	(287)	-	
1½	30	15	38	350	-	8	36	55	-	
				700	(8,5)	(19)	(75)	(114)	-	
2	47	30	50	700	4	10,5	42,5	65	-	
				1400	(10,5)	(23,5)	(30)	(68)	(80)	
3	120	30	80	700	-	-	16	25	-	
				1400	(3,5)	(9)	(11,5)	(26)	(31,5)	
4	190	30	100	700	-	-	10,5	16	-	
				1400	-	(5,5)	(7)	(16,5)	(20)	
6	420	60	150	1400	-	-	-	7	8,5	
				2800	-	(5)	(6,5)	(15)	-	
8	735	60	200	1400	-	-	-	4	4,5	
				2800	-	-	-	(8)	-	
				2x2800	-	(5,5)	(7)	(17)	-	
10	950	60	250	2800	-	-	-	(5)	(13)	
				2x2800	-	-	(4,5)	(10)	-	
12	1730	120	300	2800	-	-	-	-	-	
				2x2800	-	-	-	7,5	9	
16	2900	120	400	2800	-	-	-	-	-	
				2x2800	-	-	-	-	5	
20	4200	120	500	2x2800	-	-	-	-	3	

Tableau 5.2: Pressions différentielles admissibles Δp pour vannes avec ou sans étanchéité par soufflet métallique ; position de sécurité "Tige de servomoteur entre par la force des ressorts (FA)" · Pressions en psi

Plage de pression nominale [psi] pour surfaces du servomoteur [cm²]					350	2...14 (2...8)	5...29 (5...17)	20...33 (20...26)	30...47 (30...39)	–
					700			7...36 (7...21)	15...34 (15...25)	18...40 (18...29)
					1400					
					2800	15...33 (15...39)			18...47 (18...33)	
					2 x 2800					
Pression d'alimentation requise					Valeur initiale du ressort + Valeur finale du ressort					
NPS	C _v	Course [mm]	Perçage du siège [mm]	Servomo- teur cm²	Δp en psi					
½	5	15	24	350	123	326	1334	2045	–	
				700	(326)	(725)	(2741)	(4162)	–	
1	10	15	24	350	123	326	1334	2045	–	
				700	(326)	(725)	(2741)	(4162)	–	
1½	30	15	38	350	–	116	522	797	–	
				700	(123)	(275)	(1087)	(1653)	–	
2	47	30	50	700	58	152	616	942	–	
				1400	(152)	(340)	(435)	(986)	(1160)	
3	120	30	80	700	–	–	232	362	–	
				1400	(50)	(130)	(166)	(377)	(456)	
4	190	30	100	700	–	–	152	232	–	
				1400	–	(79)	(101)	(239)	290	
6	420	60	150	1400	–	–	–	101	123	
				2800	–	(72)	(94)	(217)	–	
8	735	60	200	1400	–	–	–	58	65	
				2800	–	–	–	(116)	–	
				2x2800	–	(79)	(101)	(246)	–	
10	950	60	250	2800	–	–	–	(72)	(188)	
				2x2800	–	–	(65)	(145)	–	
12	1730	120	300	2800	–	–	–	–	–	
				2x2800	–	–	–	108	130	
16	2900	120	400	2800	–	–	–	–	–	
				2x2800	–	–	–	–	72	
20	4200	120	500	2x2800	–	–	–	–	43	

Tableau 6: Dimensions en mm et pouces pour type 3253-1 et type 3253-7 en exécution standard

Tableau 6.1: Vanne trois voies type 3253

Vanne		NPS	½	1	1½	2	3	4	6	8	10	12	16	20	
		DN	15	25	40	50	80	100	150	200	250	300	400	500	
Longueur L	Class 150	in	7,25	7,25	8,75	10,00	11,75	13,88	17,75	21,38	26,50	29,00	40,00	sur dde	
		mm	184	184	222	254	298	352	451	543	673	737	1016		
	Class 300	in	7,50	7,75	9,25	10,50	12,50	14,50	18,62	22,38	27,88	30,50	41,62	sur dde	
		mm	190	197	235	267	318	368	473	568	708	775	1057		
	Class 600	in	8,00	8,25	9,88	11,25	13,25	15,50	20,00	24,00	29,62	32,25	43,62	sur dde	
		mm	203	210	251	286	337	394	508	610	752	819	1108		
	Class 900	in	8,50	10,00	12,00	14,50	15,00	18,00	24,00	29,00	33,00	38,00	44,50	sur dde	
		mm	216	254	305	368	381	457	610	737	838	965	1130		
	Class 1500	in	8,50	10,00	12,00	14,50	18,50	21,50	27,75	32,75	39,00	44,50	54,50	sur dde	
		mm	216	254	305	368	470	546	705	832	991	1130	1384		
	Class 2500	in	10,38	12,12	15,12	17,75	22,75	26,50	36,00	40,25	50,00	56,00	-		
		mm	264	308	384	451	578	673	914	1022	1270	1422			
Hauteur H4	Class 150...300	in	5,98	5,98	6,46	8,54	8,74	9,53	12,4	15,31	17,36	25,67	25,08	28,94	
		mm	152	152	164	217	222	242	315	389	441	652	637	735	
	Class 600	in	5,98	5,98	6,46	8,54	8,74	9,53	12,4	15,31	20,39	25,67	sur dde		
		mm	152	152	164	217	222	242	315	389	518	652			
	Class 900	in	7,32	7,32	7,68	9,88	8,74	9,53	12,4	15,31	20,39	-			
		mm	186	186	195	251	222	242	315	389	518				
	Class 1500...2500	in	7,32	7,32	7,68	9,88	11,34	13,70	17,52	21,42	27,52	31,93	-		
		mm	186	186	195	251	288	348	445	544	699	811			
H8 pour servomoteur	350 cm²	in	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	-						
		mm	240	240	240	240	240	240							
	700 cm²	in	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	16,46	16,46	16,46	-			
		mm	240	240	240	240	240	240	418	418	418				
	1400-60 cm²	in	-			11,61	11,61	11,61	16,46	16,46	16,46	19,80	19,80	19,80	
		mm				295	295	295	418	418	418	503	503	503	
	1400-120 cm² 2800 cm²	in	-			18,90	18,90	18,90	19,80	19,80	19,80	25,59	25,59	25,59	
		mm				480	480	480	503	503	503	650	650	650	
H2 ca.	Class 150	in	-	4,13	-		10,83	12,01	18,90	20,47	23,43	28,58	32,68	38,66	
		mm		105			275	305	480	520	595	726	830	982	
	Class 300	in	4,53	4,53	5,12	10,91	12,20	14,72	21,14	23,23	27,87	28,58	32,68	38,66	
		mm	115	115	130	277	310	374	537	590	708	726	830	982	
	Class 600	in	4,53	4,53	5,12	10,91	12,20	14,72	21,26	23,23	28,74	31,10	-		
		mm	115	115	130	277	310	374	540	590	730	790			
	Class 900	in	-			14,53	12,44	14,84	22,52	23,23	28,74	-			
		mm				369	316	377	572	590	730				
	Class 1500	in	-				14,53	-	23,23	-		43,31	-		
		mm					369		590			1100			
	Class 2500	in	-					18,11	24,80	-					
		mm						460	630						

Tableau 6.2: Servomoteurs pneumatiques types 3271 et 3277

Surface	cm ²	350	700	1400-60	1400-120	2800	2 x 2800
Ø membrane	in	11,02	15,35	20,87	21,02	30,32	30,32
	mm	280	390	530	534	770	770
H ¹⁾	in	3,23	7,83	13,27	23,54	28,07	47,76
	mm	82	199	337	598	713	1213
H3 ²⁾	in	4,33	7,48	24,02	25,59	25,59	25,59
	mm	110	190	610	650	650	650
H5	Type 3277 in	3,98	3,98	–	–	–	–
	Type 3277 mm	101	101	–	–	–	–
Tarau- dage	Type 3271	M30 x 1,5			M100 x 2		
	Type 3277	M30 x 1,5			–	–	–
α	Type 3271	G ¾ (¾ NPT)	G ¾ (¾ NPT)	G ¾ (¾ NPT)	G 1 (1 NPT)	G 1 (1 NPT)	G 1 (1 NPT)
α2	Type 3277	G ¾	G ¾	–	–	–	–

¹⁾ Hauteur avec anneau de levage ou filetage intérieur et boulon à œil selon DIN 580. La hauteur du crochet de levage peut varier. Servomoteurs jusqu'à 355v2 cm² sans anneau de levage ni filetage intérieur.

²⁾ Hauteur de dégagement minimale requise pour le démontage du servomoteur.

Tableau 7: Poids pour vanne de régulation pneumatique type 3253-1 et type 3253-7 en exécution standard**Tableau 7.1:** Vanne trois voies type 3253

Vanne		NPS	½	1	1½	2	3	4	6	8	10	12	16	20
		DN	15	25	40	50	80	100	150	200	250	300	400	500
Vanne sans servomoteur	Class 150... 2500	lbs	sur dde											
		kg												

Tableau 7.2: Servomoteurs pneumatiques types 3271 et 3277

Servomoteur	cm ²	350	700	1000	1400-60	1400-120	2800	2 x 2800
Type 3271 (env.)	sans commande manuelle	lbs	18	49	187	154	386	2094
		kg	8	22	85	70	175	950
	avec commande manuelle	lbs	29	60	419	386	661 ¹⁾ /937 ²⁾	1268 ¹⁾ /1543 ²⁾
		kg	13	27	190	175	300 ¹⁾ /425 ²⁾	575 ¹⁾ /700 ²⁾
Type 3277 (env.)	sans commande manuelle	lbs	26	57	–			
		kg	12	26				
	avec commande manuelle	lbs	37	68				
		kg	17	31				

¹⁾ Commande manuelle latérale jusqu'à une course de 80 mm

²⁾ Commande manuelle latérale pour une course supérieure à 80 mm

Tableau 8: Dimensions et poids du type 3253 avec pièce d'isolement · Sans servomoteur

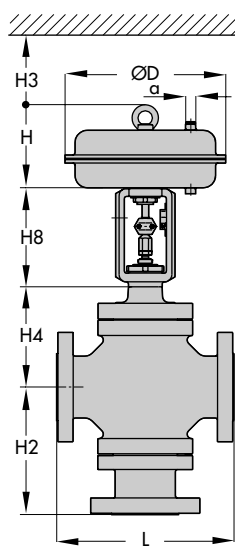
Diamètre nominal	NPS		½	1	1½	2	3	4	6	8	10	12	16	20
	DN		15	25	40	50	80	100	150	200	250	300	400	500
Hauteur H4	Class 150...600	in	13,90	13,90	14,37	19,17	19,37	20,16	26,18	37,17	41,89	45,28	44,72	47,24
		mm	353	353	365	487	492	512	665	944	1064	1150	1136	1200
	Class 900	in	15,04	15,04	15,40	20,32	19,37	20,16	26,18	37,17	41,89	-		
		mm	382	382	391	516	492	512	665	944	1064			
	Class 1500...2500	in	15,04	15,04	15,40	20,32	21,50	23,55	31,10	42,05	-			
		mm	382	382	391	516	546	598	789	1068				
Poids sans servomoteur	Class 150...2500	lbs	sur dde											
		kg												

Tableau 9: Dimensions et poids du type 3253 avec soufflet métallique · Sans servomoteur

Diamètre nominal		NPS	½	1	1½	2	3	4	6	8	10	12	16	20
		DN	15	25	40	50	80	100	150	200	250	300	400	500
		Course												
Hauteur H4	Class 150	in	0,59...2,36	13,78	13,78	14,25	23,46	23,66	23,66	28,43	40,87	58,78	–	
		mm	15...60	350	350	362	596	601	601	722	1038	1493		
	Class 300	in	0,59...2,36	13,78	13,78	14,25	23,46	23,66	23,66	33,70	40,87	sur dde	–	
		mm	15...60	350	350	362	596	601	601	856	1038			
	Class 600	in	0,59...2,36	13,78	13,78	14,25	23,46	23,66	23,66	33,70	56,61	sur dde	–	
		mm	15...60	350	350	362	596	601	601	856	1438			
	Class 900	in	0,59...2,36	13,46	13,46	13,86	23,03	23,66	23,66	33,70	61,89	sur dde	–	
		mm	15...60	342	342	352	585	601	601	856	1572			
	Class 1500	in	0,59...1,18	24,45	24,45	24,53	33,07	33,15	sur dde	–				
		mm	15...30	621	621	623	840	842						
	Class 150	in	4,72	–								59,84	59,33	–
		mm	120									1520	1507	–
	Class 300	in	4,72	–								sur dde		
		mm	120											
	Class 600	in	4,72	–								sur dde		
		mm	120											
Poids sans servo-moteur	Class 150...2500	lbs	–	sur dde										
		kg	–											

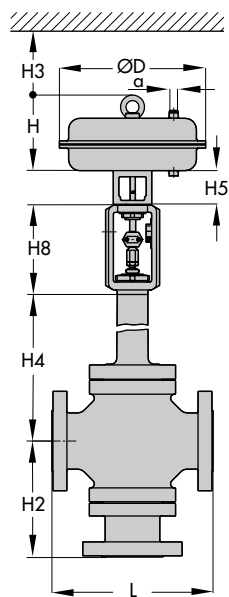
Dimensions

Servomoteur pneumatique
type 3271

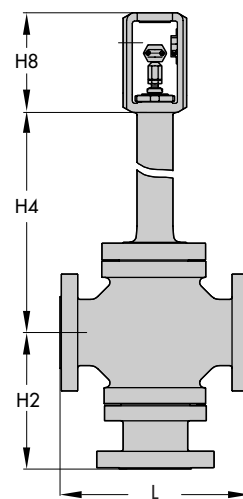


Type 3253-1

Servomoteur pneumatique
type 3277



Type 3253-7



Type 3253 avec soufflet ou pièce d'isolement

Calcul et dimensionnement de la vanne

- Détermination de la valeur CV (Kv) selon CEI 60534-6
- Choix du diamètre nominal NPS et valeur CV (KVS) selon Tableau 3, Tableau 4 et Tableau 5
- Détermination de la pression différentielle admissible Δp selon Tableau 4 et Tableau 5
- Choix du matériau du corps selon Tableau 1 et Tableau 2 selon les diagrammes pression-température dans la notice récapitulative ► T 8000-2
- Équipements supplémentaires selon Tableau 1 et Tableau 2

Notice récapitulative correspondante ► **T 8000-X**
Fiches techniques correspondantes pour servomoteurs pneumatiques ► **T 8310-1 à -3**
Notice de montage et de mise en service correspondante ► **EB 8056**

Texte de commande

Diamètre nominal	NPS
Pression nominale	Class
Matériau du corps	cf. Tableau 2
Chapeau	standard, pièce d'isolement ou soufflet
Type de raccordement	Brides
Servomoteur	Type 3271 ou 3277
Position de sécurité	Tige de servomoteur sort/entre
Nature du fluide	Masse volumique en lb/cu.ft ou kg/m ³ et température en °F (°C)
Débit	lbs/h ou kg/h cu.ft/min ou m ³ /h
Pression	p ₁ et p ₂ en psi (bar) (pression absolue p _{abs}) pour débit minimal, standard et maximal
Puce RFID	oui/non
Accessoires	positionneur et/ou contact de position

Remarque : les seuils de température des exécutions DIN et ANSI ne sont pas des valeurs de conversion directes.