



SH 8384-6

Originalanleitung



Elektropneumatischer Stellungsregler Typ 3730-6 mit Drucksensoren, Kommunikation: HART®

Ausgabe Juli 2020



Hinweise und ihre Bedeutung

GEFAHR

Gefährliche Situationen, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen

WARNUNG

Situationen, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen können

HINWEIS

Sachschäden und Fehlfunktionen

Info

Informative Erläuterungen

Tipp

Praktische Empfehlungen

Zu diesem Handbuch

Das Sicherheitshandbuch SH 8384-6 enthält Informationen, die für den Einsatz des Stellungsreglers Typ 3730-6 in sicherheitsgerichteten Systemen gemäß IEC 61508/IEC 61511 relevant sind. Das Sicherheitshandbuch richtet sich an Personen, die den Sicherheitskreis planen, bauen und betreiben.

! HINWEIS

Fehlfunktion durch falsch angebauten, angeschlossenen oder in Betrieb genommenen Stellungsregler!

- ➔ *Anbau, elektrischen und pneumatischen Anschluss und Inbetriebnahme gemäß Einbau- und Bedienungsanleitung EB 8384-6 vornehmen!*
- ➔ *Warn- und Sicherheitshinweise der Einbau- und Bedienungsanleitung EB 8384-6 beachten!*

Weiterführende Dokumentation

Ausführliche Beschreibungen zur Inbetriebnahme, Funktion und Bedienung des Stellungsreglers finden Sie in den nachfolgend aufgelisteten Dokumenten. Die aufgeführten Dokumente liegen unter www.samsongroup.com zum Download bereit.

Stellungsregler Typ 3730-6 mit HART®-Kommunikation

- ▶ T 8384-6: Typenblatt
- ▶ EB 8384-6: Einbau- und Bedienungsanleitung
- ▶ KH 8384-3: Konfigurationshinweise zur HART®-Kommunikation
- ▶ KA 8384-2: Kurzanleitung

Diagnose EXPERTplus

- ▶ T 8389-1: Typenblatt
- ▶ EB 8389-1: Bedienungsanleitung

i Info

Ergänzend zur Stellungsregler-Dokumentation sind die technischen Dokumente des pneumatischen Antriebs, des Ventils und sonstiger Peripheriegeräte des Stellventils zu beachten.

1	Anwendungsbereich.....	6
1.1	Allgemeines.....	6
1.2	Verwendung in sicherheitsgerichteten Systemen.....	6
1.3	Ausführungen und Bestellangaben	6
2	Technische Daten (Auszug aus EB 8384-6).....	8
3	Sicherheitstechnische Funktionen.....	10
3.1	Verhalten im Sicherheitsfall	10
3.2	Schutz gegen Konfigurationsänderung.....	12
4	Anbau, Anschluss und Inbetriebnahme.....	12
5	Notwendige Bedingungen	13
5.1	Auswahl.....	13
5.2	Mechanische und pneumatische Installation	13
5.3	Elektroinstallation	14
5.4	Betrieb	14
6	Wiederkehrende Prüfungen	15
6.1	Sichtprüfung zur Vermeidung systematischer Fehler	15
6.2	Funktionsprüfung	16
7	Reparatur und Wartung.....	19
8	Sicherheitstechnische Kennzahlen und Zertifikate.....	19

1 Anwendungsbereich

1.1 Allgemeines

Der elektropneumatische Stellungsregler Typ 3730-6 ist ein einfachwirkender, entlüftender Stellungsregler mit HART®-Kommunikation zum Anbau an pneumatische Schwenk- und Hubantriebe mit Federrückstellung. Der Stellungsregler wird zur Regelung von Stellventilen eingesetzt.

1.2 Verwendung in sicherheitsgerichteten Systemen

Unter Beachtung der IEC 61508 ist eine systematische Eignung des Steuerventils zum sicheren Entlüften als Komponente in sicherheitsgerichteten Kreisen gegeben.

Unter Beachtung der IEC 61511 und der erforderlichen Hardware-Fehlertoleranz ist der Stellungsregler in sicherheitsgerichteten Anwendungen bis SIL 2 (einzelnes Gerät/HFT = 0) und SIL 3 (redundante Verschaltung/HFT = 1) einsetzbar.

Die einzelnen Sicherheitsfunktionen des Stellungsreglers sind nach IEC 61508-2 als Bauteile vom Typ A zu betrachten.

1.3 Ausführungen und Bestellangaben

Alle Ausführungen des Stellungsreglers Typ 3730-6 sind für den Einsatz in sicherheitsgerichteten Systemen geeignet. Der Stellungsregler kann mit Optionen ausgestattet sein. Die Optionen ermöglichen die Erweiterung der Sicherheitsfunktionen des Stellungsreglers. Das sind die Optionen „**Induktiver Grenzkontakt Typ SJ2-SN**“, „**Magnetventil**“ und „**Zwangsentlüftung**“.

Weiterhin beeinflusst das **Abschaltverhalten** das Sicherheitsverhalten.

Auskunft über die optionale Ausstattung und das Abschaltverhalten des Stellungsreglers gibt der Artikelcode auf dem Typenschild (vgl. folgende Seite).

Stellungsregler	Typ 3730-6												
	x	x	x	x	x	x	x	0	x	x	0	x	0
Option (Zusatzausstattung)													
ohne induktivem Grenzkontakt								0					
mit induk. Grenzkontakt Typ SJ2-SN (NAMUR-Öffner)								1					
ohne Magnetventil													0
mit Magnetventil, 24 V DC													1
Zwangsentlüftung, 24 V DC													2
Abschaltverhalten													0
3,8 mA													1
4,4 mA													1

Anbau

Der Stellungsregler ist in Kombination mit unterschiedlichen Anbauteilen für folgende Anbauvarianten geeignet:

- Direktanbau an SAMSON-Hubantriebe Typ 3277
- Anbau an Hubantriebe nach IEC 60534-6 (NAMUR)
- Anbau an Hubantriebe nach VDI/VDE 3847
- Anbau an SAMSON-Mikroventil Typ 3510
- Anbau an Schwenkantriebe nach VDI/VDE 3845, Ebene 1 und 2

2 Technische Daten (Auszug aus EB 8384-6)

Stellungsregler Typ 3730-6 (Bei Ex-Geräten gelten zusätzlich die technischen Daten der Prüfbescheinigung)		
Führungsgröße w	Signalbereich	4 bis 20 mA · Zweileiter-Gerät, verpolsicher · minimale Spanne 4 mA
	Zerstörgrenze	30 V
Mindeststrom		3,6 mA für Anzeige · sicheres Entlüften bei <3,8 mA oder <4,4 mA
Bürdenspannung		≤9,2 V (entspricht 460 Ω bei 20 mA)
Hilfsenergie	Zuluft	1,4 bis 7 bar (20 bis 105 psi)
	Luftqualität ISO 8573-1 Ausg. 2001-02	max. Teilchengröße und -Dichte Klasse 4 · Ölgehalt: Klasse 3 Drucktaupunkt: Klasse 3 oder mindestens 10 K unter der niedrigsten zu erwartenden Umgebungstemperatur
Stelldruck (Ausgang)		0 bar bis Zulufdruck · per Software begrenzt zwischen 1,4 und 7,0 bar
Hysterese		≤0,3 %
Ansprechempfindlichkeit		≤0,1 %
Laufzeit		Belüften und Entlüften getrennt bis 240 s über Software einstellbar.
Luftlieferung	Antrieb belüften	bei Δp = 6 bar: 8,5 m _n ³ /h · bei Δp = 1,4 bar: 3,0 m _n ³ /h · K _{Vmax} (20 °C) = 0,09
	Antrieb entlüften	bei Δp = 6 bar: 14,0 m _n ³ /h · bei Δp = 1,4 bar: 4,5 m _n ³ /h · K _{Vmax} (20 °C) = 0,15
Zulässige Umgebungstemperatur		-20 bis +80 °C alle Ausführungen -45 bis +80 °C mit Kabelverschraubung Metall Bei Ex-Geräten gelten zusätzlich die Grenzen der Baumusterprüfbescheinigung.
Zertifiziert nach IEC 61508/SIL		Geeignet für den Einsatz in sicherheitsgerichteten Anwendungen nach IEC 61511 bis SIL 2 (einzelnes Gerät/HFT = 0) und SIL 3 (redundante Verschaltung/HFT = 1) <ul style="list-style-type: none"> - durch Ansteuerung über den Sollwert, sicheres Entlüften je nach Geräteausführung bei <3,8 mA oder <4,4 mA - über das optionale Magnetventil, sicheres Entlüften bei 0 V - über die optionale Zwangsentlüftung, sicheres Entlüften bei <12 V

Sicherheitstechnisch relevante Optionen

Elektronische Zwangsentlüftung · Zulassung nach IEC 61508/SIL	
Eingang	24 V DC · galvanisch getrennt und verpolsicher · Zerstörgrenze 40 V Stromaufnahme: $I = \frac{U - 5,7 V}{3,84 k\Omega}$ (entspricht 4,8 mA bei 24 V/114 mW)
Signal „0“ kein Anzug	<12 V (sicherheitsgerichtetes Abschalten 12 V)
Signal „1“ sicherer Anzug	>19 V

Magnetventil · Zulassung nach IEC 61508/SIL	
Eingang	24 V DC · verpolsicher · Zerstörgrenze 40 V Stromaufnahme: $I = \frac{U - 5,7 \text{ V}}{3,84 \text{ k}\Omega}$ (entspricht 4,8 mA bei 24 V/114 mW)
Signal „0“ kein Anzug	<12 V (sicherheitsgerichtetes Abschalten 0 V)
Signal „1“ sicherer Anzug	>19 V
Lebensdauer	> 5 x 10 ⁶ Schaltspiele
Induktiver Grenzkontakt der Firma Pepperl+Fuchs	Zum Anschluss an Schaltverstärker nach EN 60947-5-6 In Kombination mit einem Software-Grenzkontakt nutzbar
Schlitzinitiator Typ SJ2-SN	Messplatte nicht erfasst: ≥3 mA; Messplatte erfasst: ≤1 mA

3 Sicherheitstechnische Funktionen

Sicheres Entlüften über i/p-Wandler (Bild 1 Pfad —————)

Im Automatikbetrieb vergleicht der PD-Regler (3) den Istwert mit dem vom Mikrocontroller kommenden Gleichstromsignal. Bei einer Regeldifferenz wird die Ansteuerung des i/p-Wandlers so verändert, dass der Antrieb (1) be- oder entlüftet wird. Wenn an den Klemmen 11/12 und damit am i/p-Wandler ein Signal gleich oder kleiner dem Abschaltssignal (3,8 mA oder 4,4 mA, vgl. „1.3 Ausführungen und Bestellangaben“ auf Seite Seite 6) anliegt, dann tritt der Sicherheitsfall ein.

Sicheres Entlüften über Option „Magnetventil“ (Bild 1 Pfad)

Das Magnetventil (12) wird über ein Spannungssignal von 24 V DC angesteuert. Wenn an den Klemmen 81/82 0-V-Signal ansteht, dann tritt der Sicherheitsfall ein und der Stelldruck für den Luftleistungsverstärker (7) entlüftet gegen Atmosphäre. Als Folge entlüftet der Antrieb und das Stellventil fährt in die Sicherheitsstellung.

Sicheres Entlüften über Zwangsentlüftung (Bild 1 Pfad -----)

Die Zwangsentlüftung (25) wird über ein Spannungssignal von 24 V DC angesteuert. Wenn an den Klemmen 81/82 ein Signal kleiner 12 V ansteht, wird der i/p-Wandler (6) nicht angesteuert. Der Stellungsregler entlüftet den Antrieb und das Stellventil geht, unabhängig von der Führungsgröße, in die vom Antrieb vorgegebene Sicherheitsstellung.

Sicheres Melden der Endlage über Option „Induktiver Grenzkontakt“

(Bild 1 Pfad ————)

Mit dem induktiven Grenzkontakt Typ SJ2-SN (NAMUR-Öffner) wird die eingestellte Endlage sicherheitsgerichtet an den Klemmen 41/42 ausgewertet. Einstellung der Grenzkontakte, vgl.

► EB 8384-6.

3.1 Verhalten im Sicherheitsfall

Der Sicherheitsfall tritt bedingt durch den i/p-Wandler, das Magnetventil oder die Zwangsentlüftung und bei Ausfall der pneumatischen Hilfsenergie ein. Der Stellungsregler entlüftet seinen pneumatischen Ausgang vollständig gegen Atmosphäre und dadurch den pneumatischen Antrieb. Als Folge fährt das Ventil in die Sicherheitsstellung. Die Sicherheitsstellung ist abhängig von den Federn im pneumatischen Antrieb „schließend“ oder „öffnend“.

Bei Ausfall der pneumatischen Hilfsenergie, bei Auslösen des optionalen Magnetventils oder der optionalen Zwangsentlüftung und bei Erreichen des Abschaltsignals (3,8 mA oder 4,4 mA, vgl. „1.3 Ausführungen und Bestellangaben“ auf Seite Seite 6) bleiben mit Aus-

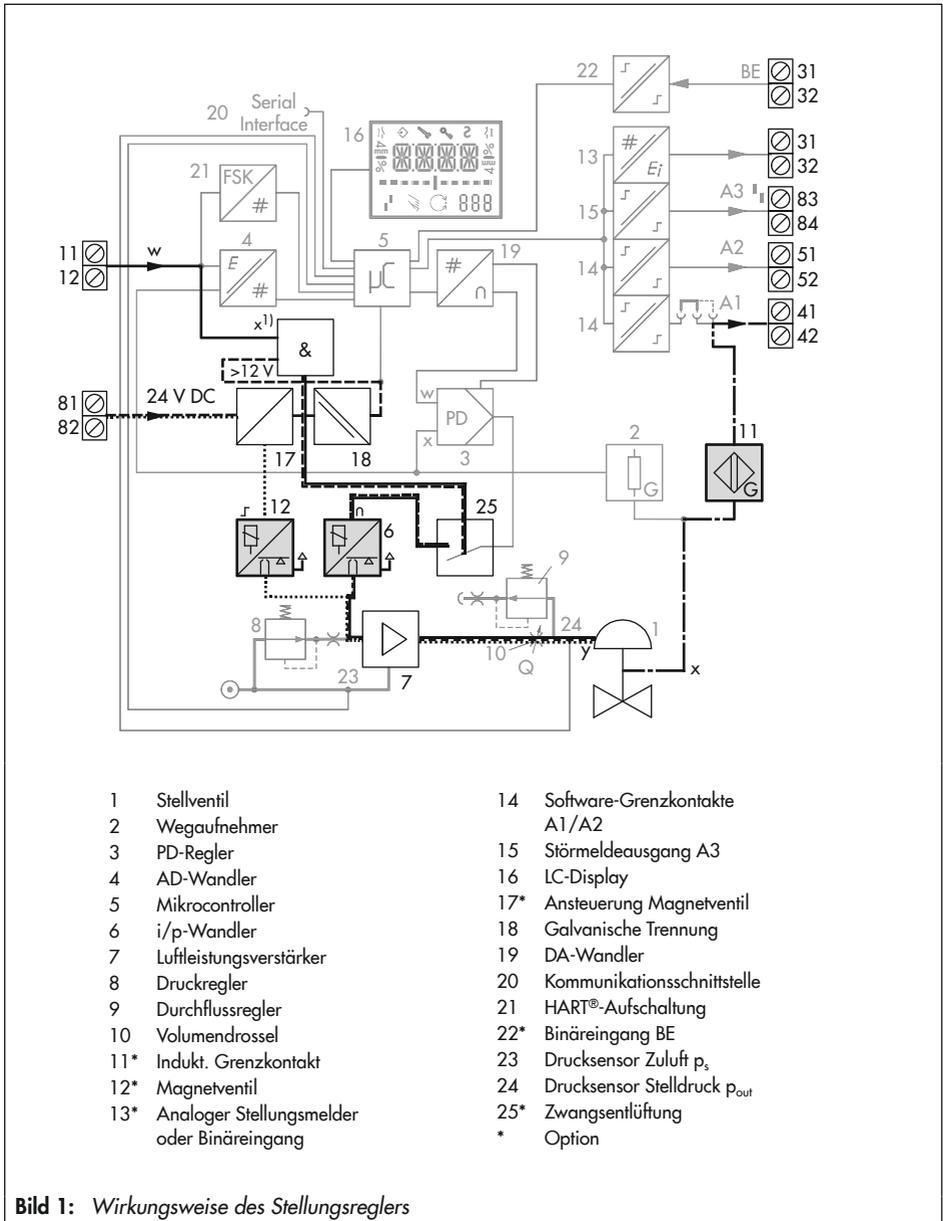


Bild 1: Wirkungsweise des Stellungsreglers

5 Notwendige Bedingungen

WARNUNG

Fehlfunktion aufgrund falscher Auswahl, Installations- und Betriebsbedingungen!

- Stellventile nur dann in sicherheitsgerichteten Kreisen einsetzen, wenn die anlagenabhängigen notwendigen Bedingungen erfüllt werden. Gleiches gilt für den angebauten Stellungsregler.

5.1 Auswahl

- Die geforderten Stellzeiten des Stellventils werden eingehalten!
Die zu realisierenden Stellzeiten ergeben sich aus den verfahrenstechnischen Anforderungen.

Tipp

Die minimalen Laufzeiten AUF und ZU können nach erfolgreicher Initialisierung des Stellungsreglers in den Codes 40 und 41 abgelesen werden.

- Der Stellungsregler ist für die herrschende Umgebungstemperatur geeignet!

Ausführungen	Temperaturbereich
alle	-20 bis +80 °C
mit Kabelverschraubung Metall	-45 bis +80 °C
Bei Ex-Geräten gelten zusätzlich die Grenzen der Prüfbescheinigungen!	

- Die Temperaturgrenzen werden eingehalten!

5.2 Mechanische und pneumatische Installation

- Der Stellungsregler ist ordnungsgemäß, unter Beachtung der Einbau- und Bedienungsanleitung angebaut und an die pneumatische Versorgung angeschlossen!

Tipp

Einen fehlerhaften Anbau signalisiert der Stellungsregler über die Fehlercodes 50 bis 58. Bei sicherheitsgerichteten Kreisen empfiehlt SAMSON, diese Fehler mit dem Status „Ausfall“ zu klassifizieren, damit sie bei ihrem Auftreten schnell erkannt werden (Symbol  im Display).

Notwendige Bedingungen

- Der maximale Zuluftdruck von 7 bar wird nicht überschritten!
- Die pneumatische Hilfsenergie erfüllt die Anforderungen an die Instrumentenluft!

Partikelgröße und -anzahl	Ölgehalt	Drucktaupunkt
Klasse 4	Klasse 3	Klasse 3
$\leq 5 \mu\text{m}$ und $1000/\text{m}^3$	$\leq 1 \text{ mg}/\text{m}^3$	$-20 \text{ }^\circ\text{C}$ oder mindestens 10 K unter der niedrigsten zu erwartenden Umgebungstemperatur

Tip

SAMSON empfiehlt das Vorschalten eines Druckminderers/Filters. Geeignet ist z. B. der SAMSON-Druckregler Typ 4708 in der Ausführung mit 5- μm -Filterpatrone.

- Der erforderliche Mindestquerschnitt der Zuluftleitung von 4 mm Innendurchmesser wird eingehalten!
Leitungsquerschnitt und Leitungslänge sind so zu wählen, dass der minimale Zuluftdruck am Gerät beim Belüften nicht unterschritten wird.
- Die vorgeschriebene Einbaulage des Stellungsreglers wird eingehalten!
- Die Abluftöffnung auf der Stellungsregler-Rückseite ist bauseits nicht verschlossen!

5.3 Elektroinstallation

- Der Stellungsregler ist ordnungsgemäß, unter Beachtung der Einbau- und Bedienungsanleitung an die elektrische Versorgung angeschlossen!
- Es werden nur Kabel mit den für die eingesetzten Kabelverschraubungen vorgeschriebenen Außendurchmessern verwendet!
- In Ex-i-Kreisen entsprechen die elektrischen Werte des Kabels den bei der Planung zugrunde gelegten Werten!
- Verschraubungen und Deckelschrauben sind fest angezogen, damit die Schutzart eingehalten wird!
- Die Installationsvorschriften für die notwendigen Explosionsschutzmaßnahmen werden eingehalten!
- Die besonderen Bedingungen aus den Ex-Bescheinigungen werden eingehalten!

5.4 Betrieb

- Bei Nutzung der Option „Induktiver Grenzkontakt“ ist Code 38 = YES eingestellt!
- Der induktive Grenzkontakt ist mechanisch gemäß Anforderungen eingestellt!

6 Wiederkehrende Prüfungen

Das Intervall von wiederkehrenden Prüfungen und der Umfang dieser Prüfungen liegen in der Verantwortung des Betreibers. Vom Betreiber ist ein Prüfplan zu erstellen, in dem die wiederkehrenden Prüfungen und Prüfintervalle festgelegt sind. Die Anforderungen der wiederkehrenden Prüfungen sollten in Form einer Checkliste zusammengefasst werden.

⚠ WARNUNG

Gefahrbringender Ausfall durch Fehlfunktion im Sicherheitsfall (Antrieb entlüftet nicht und/oder Ventil fährt nicht in die Sicherheitsstellung)!

Nur Geräte in sicherheitsgerichteten Kreisen einsetzen, die die wiederkehrenden Prüfungen entsprechend des vom Betreiber erstellten Prüfplans bestanden haben!

Die Sicherheitsfunktion des gesamten Sicherheitskreises ist regelmäßig zu prüfen. Die Prüfintervalle werden unter anderem bei der Berechnung jedes einzelnen Sicherheitskreises einer Anlage (PFD_{avg}) bestimmt.

6.1 Sichtprüfung zur Vermeidung systematischer Fehler

Zur Vermeidung systematischer Fehler sind regelmäßig durchzuführende visuelle Prüfungen des Stellungsreglers erforderlich. Prüfhäufigkeit und Umfang liegen in der Verantwortung des Betreibers. Es sind insbesondere anwendungsspezifische Einflüsse zu berücksichtigen:

- Verschmutzungen an den pneumatischen Anschlüssen
- Korrosion (Zerstörung vornehmlich metallischer Werkstoffe infolge chemisch-physikalischer Vorgänge)
- Materialermüdung
- Alterung (Schäden infolge von Licht- und Wärmeeinwirkung an organischen Materialien, z. B. an Kunststoffen und Elastomeren)
- Chemikalienangriff (durch Chemikalien ausgelöste Quell-, Extraktions- und Zersetzungs Vorgänge an organischen Materialien, z. B. an Kunststoffen und Elastomeren)

ⓘ HINWEIS

Fehlfunktion durch unzulässige Bauteile!

➔ *Verschlossene Bauteile nur durch Originalbauteile ersetzen!*

6.2 Funktionsprüfung

Die Sicherheitsfunktion ist in regelmäßigen Zeitabständen entsprechend des vom Betreiber aufgestellten Prüfplans durchzuführen.

Info

Fehler am Stellungsregler sind zu protokollieren und SAMSON an die E-Mail-Adresse aftersaleservice@samsongroup.com mitzuteilen.

Sicheres Entlüften durch mA-Signal an den Klemmen 11/12 (Stellsignal):

1. Stellungsregler mit einem zulässigen Zuluftdruck versorgen (max. 7 bar), der ein Verfahren des Ventils auf den maximalen Hub/Drehwinkel ermöglicht.
2. Stellungsregler **je nach Abschaltverhalten** mit elektrischem Eingangssignal >3,8 mA oder >4,4 mA versorgen (Klemmen 11/12).
3. Wenn nicht bereits erfolgt, Stellungsregler in den Automatikbetrieb schalten.
4. Das Eingangssignal über eine lokale Stromquelle oder über das Leitsystem so einstellen, dass das Ventil auf ca. 50 % seines Hubs/Drehwinkels verfährt (Klemmen 11/12).

Tipp

Der Hub im Automatikbetrieb kann am Stellungsregler im Code 0 abgelesen werden.

5. Elektrisches Eingangssignal **je nach Abschaltverhalten** <3,8 mA oder <4,4 mA setzen.
6. Als Folge muss das Ventil in die sichere Endlage verfahren (Klemmen 11/12).
7. Prüfen, ob der Antrieb in der geforderten Zeit vollständig entlüftet.

Tipp

Das vollständige Entlüften des Antriebs kann zuverlässig mit einem angeschlossenen Manometer überprüft werden.

Sicheres Entlüften über das Magnetventil (0-V-Signal an den Klemmen 81/82):

1. Stellungsregler mit einem zulässigen Zuluftdruck versorgen (max. 7 bar), der ein Verfahren des Ventils auf den maximalen Hub/Drehwinkel ermöglicht.

2. Stellungsregler **je nach Abschaltverhalten** mit elektrischem Eingangssignal $>3,8$ mA oder $>4,4$ mA versorgen (Klemmen 11/12).
3. Magnetventil mit elektrischer Spannung >19 V DC versorgen (Klemmen 81/82).
4. Das Eingangssignal über eine lokale Stromquelle oder über das Leitsystem so einstellen, dass das Ventil auf ca. 50 % seines Hubs/Drehwinkels verfährt (Klemmen 11/12).



Tipp

Der Hub im Automatikbetrieb kann am Stellungsregler im Code 0 abgelesen werden.

5. Spannungsversorgung auf einen Pegel 0 V DC setzen (Klemmen 81/82).
6. Prüfen, ob der Antrieb in der geforderten Zeit vollständig entlüftet.



Tipp

Das vollständige Entlüften des Antriebs kann zuverlässig mit einem angeschlossenen Manometer überprüft werden.

Sicheres Entlüften über die Zwangsentlüftung (Signal <12 V an den Klemmen 81/82):

1. Stellungsregler mit einem zulässigen Zuluftdruck versorgen (max. 7 bar), der ein Verfahren des Ventils auf den maximalen Hub/Drehwinkel ermöglicht.
2. Stellungsregler **je nach Abschaltverhalten** mit elektrischem Eingangssignal $>3,8$ mA oder $>4,4$ mA versorgen (Klemmen 11/12).
3. Zwangsentlüftung mit elektrischer Spannung >19 V DC versorgen (Klemmen 81/82).
4. Das Eingangssignal über eine lokale Stromquelle oder über das Leitsystem so einstellen, dass das Ventil auf ca. 50 % seines Hubs/Drehwinkels verfährt (Klemmen 11/12).



Tipp

Der Hub im Automatikbetrieb kann am Stellungsregler im Code 0 abgelesen werden.

5. Spannungsversorgung auf einen Pegel <12 V DC setzen (Klemmen 81/82).
6. Prüfen, ob der Antrieb in der geforderten Zeit vollständig entlüftet.



Tipp

Das vollständige Entlüften des Antriebs kann zuverlässig mit einem angeschlossenen Manometer überprüft werden.

Wiederkehrende Prüfungen

Sicheres Melden der Endlage

1. Stellungsregler mit einem zulässigen Zuluftdruck versorgen (max. 7 bar), der ein Verfahren des Ventils auf den maximalen Hub/Drehwinkel ermöglicht.
2. Stellungsregler **je nach Abschaltverhalten** mit elektrischem Eingangssignal $>3,8$ mA oder $>4,4$ mA versorgen (Klemmen 11/12).
3. Wenn nicht bereits erfolgt, Stellungsregler in den Automatikbetrieb schalten.
4. Das Eingangssignal über eine lokale Stromquelle oder über das Leitsystem so einstellen, dass das Ventil auf ca. 50 % seines Hubs/Drehwinkels verfährt (Klemmen 11/12).
5. Das Eingangssignal über eine lokale Stromquelle oder über das Leitsystem so einstellen, dass das Ventil in die Endlage verfährt (Klemmen 11/12).
6. Prüfen, ob bei Erreichen der Endlage ein Signal an den Klemmen 41/42 ansteht.

Proof-Test

Ein Proof-Test muss als Vollhubtest durchgeführt werden. Für die Berechnung des PFD_{avg} kann folgender Wert für die Prüftiefe (Proof Test Coverage) verwendet werden:

PTC (Proof Test Coverage) = 92 % für einen Proof-Test

7 Reparatur und Wartung

Es dürfen nur die in der ► EB 8384-6 beschriebenen Arbeiten am Stellungsregler durchgeführt werden.

! HINWEIS

Beeinträchtigung der Sicherheitsfunktion durch unsachgemäße Reparatur!

→ *Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten nur durch geschultes Personal durchführen lassen.*

Für Geräte unter Betriebsbedingungen mit niedriger Anforderung (LDM) wird vom TÜV Rheinland® eine Nutzungsdauer von 11 Jahren zuzüglich einer Lagerungszeit von 1,5 Jahren ab dem Produktionsdatum unter Einhaltung der im Sicherheitshandbuch und der Einbau- und Bedienungsanleitung beschriebenen Voraussetzungen zum Betreiben der Geräte bestätigt.

Die Ergebnisse der wiederkehrenden Prüfung sind zu bewerten und in Abhängigkeit davon ist ggf. eine Wartung vorzusehen. Insbesondere bei Veränderungen (z. B. Alterungserscheinungen der Elastomere, veränderten Schaltzeiten oder Leckage etc.) ist unbedingt eine Wartung bzw. Reparatur beim Hersteller durchzuführen.

MTC (Maintenance Coverage) > 99 %

8 Sicherheitstechnische Kennzahlen und Zertifikate

PSTC (Partial Stroke Test Coverage)	68 %
PTC (Proof Test Coverage)	92 %
MTC (Maintenance Coverage)	>99 %

Weitere sicherheitstechnischen Kennzahlen sind im nachfolgenden Zertifikat enthalten.

Zertifikat



SIL/PL
Capability

www.tuv.com
ID 060000000

Nr.: 968/V 1161.02/22

Prüfgegenstand	Elektropneumatische Stellsregler	Zertifikatsinhaber	SAMSON AG Weismüllerstr. 3 60314 Frankfurt / Main Germany
Typbezeichnung	siehe Revisionsliste		
Prüfgrundlagen	IEC 61508 Parts 1-2 and 4-7:2010		
Bestimmungsgemäße Verwendung	Sicherheitsfunktion: Sicheres Entlüften (und sicheres Melden der Endlagen) Die Stellsregler sind zur Verwendung in einem sicherheitsgerichteten System bis SIL 2 (Low Demand Mode) geeignet. Unter Berücksichtigung der mindestens erforderlichen Hardware-Fehlertoleranz von HFT = 1 können die Geräte in redundanter Ausführung auch bis SIL 3 gemäß IEC 61508 und IEC 61511:2016 + AMD1:2017 eingesetzt werden.		
Besondere Bedingungen	Die Hinweise in der zugehörigen Einbau- und Bedienungsanleitung sowie des Sicherheitshandbuchs sind zu beachten.		
Zusammenfassung der Testergebnisse	siehe Rückseite des Zertifikates.		

Der Ausstellung dieses Zertifikates liegt eine Evaluierung entsprechend dem Zertifizierungsprogramm CERT FSP1 V1.0:2017 in der aktuellen Version zugrunde, deren Ergebnisse im Bericht Nr. 968/V 1161.02/22 vom 25.08.2022 dokumentiert sind. Dieses Zertifikat ist nur gültig für Erzeugnisse, die mit dem Prüfgegenstand übereinstimmen.

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Bereich Automation
Funktionale Sicherheit

Köln, 08.09.2022

Zertifizierung für Safety & Security in Automation & Grid

Dipl.-Ing. (FH) Wolf Rückwart

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln / Germany
Tel.: +49 221 890-1700, Fax: +49 221 890-1530, E-Mail: industrie-service@ds.tuv.com

10222 12, D, E A4 © TÜV, TÜV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

www.fs-products.com
www.tuv.com

TÜVRheinland®
Precisely Right.

Hersteller: **SAMSON AG**
Weismüllerstraße 3
60314 Frankfurt am Main
Deutschland

Prüfgegenstand: **Elektropneumatische Stellungsregler**
3730-0, 3730-1, 3730-2, 3730-3, 3730-4, 3730-5,
3730-6³, TROVIS SAFE 3730-6³

3731-3⁴, TROVIS SAFE 3731-3⁴, 3731-5

Ergebnisse der Bewertung

Hardware Fault Tolerance	HFT	0
Route of Assessment		$2_H / 1_S$
Type of Sub-system		Type A
Mode of Operation		Low Demand Mode

Sicheres Entlüften über i/p-Wandler- alle oben genannten Typen

Lambda Dangerous Undetected ¹	λ_{DU}	9,58 E-08 / h	96 FIT
Average Probability of Failure on Demand ²	$PF_{D,avg}(T_1)$	4,19 E-04	

Sicheres Entlüften über Zwangsentlüftung (nur die Geräten 3730-6, TROVIS SAFE 3730-6)

Lambda Dangerous Undetected ¹	λ_{DU}	9,58 E-08 / h	96 FIT
Average Probability of Failure on Demand ²	$PF_{D,avg}(T_1)$	4,19 E-04	

Sicheres Entlüften über Magnetventil (3730-2, 3730-3, 3730-4, 3730-5, 3730-6, TROVIS SAFE 3730-6)

Lambda Dangerous Undetected ¹	λ_{DU}	8,83 E-08 / h	88 FIT
Average Probability of Failure on Demand ²	$PF_{D,avg}(T_1)$	3,87 E-04	

Sicheres Melden der Endlagen (3730-1, 3730-2, 3730-3, 3730-4, 3730-5, 3730-6, TROVIS SAFE 3730-6)

Lambda Dangerous Undetected ¹	λ_{DU}	7,43 E-08 / h	74 FIT
Average Probability of Failure on Demand ²	$PF_{D,avg}(T_1)$	3,26 E-04	

¹ Angenommener Diagnosedeckungsgrad DC = 0 %

² angenommener Prüftestintervall $T_1 = 1$ Jahr

³ Die Typen 3730-6 sowie TROVIS SAFE 3730-6, verfügen optional über Abschaltsschwellen von < 3,8 mA oder < 4,4 mA

⁴ Die Typen 3731-3 sowie TROVIS SAFE 3731-3 verfügen optional über Abschaltsschwellen von < 3,8 mA

Ermittlung der Werte

Die angegebenen Ausfallraten sind das Ergebnis einer FMEDA mit angepassten Ausfallraten für den Entwurfs- und Herstellungsprozess.

Darüber hinaus wurden die Ergebnisse durch Qualifikationstests und Felderfahrungsdaten der letzten 5 Jahre verifiziert.

Zu den Ausfallraten werden Ausfälle gezählt, die zu einem zufälligen Zeitpunkt auftreten und auf Degradationsmechanismen wie z.B. Alterung zurückzuführen sind.

Die angegebenen Ausfallraten entbinden den Endbenutzer nicht von der Erhebung und Auswertung anwendungsspezifischer Zuverlässigkeitsdaten.

Systematische Sicherheitsintegrität

Der Entwicklungs- und Herstellungsprozess und das vom Hersteller in den relevanten Lebenszyklusphasen des Produkts angewandte Management der funktionalen Sicherheit wurden überprüft und als geeignet für die Herstellung von Produkten zur Verwendung in Anwendungen mit einem maximalen Sicherheits-Integritätslevel von 3 (SC 3) bewertet.

Wiederkehrende Prüfung und Wartung

Die angegebenen Werte erfordern wiederkehrende Prüfungen und Wartung, wie im Sicherheitshandbuch beschrieben. Der Betreiber ist verantwortlich für die Einhaltung der Umgebungsbedingungen (z.B. Sicherstellung der erforderlichen Qualität der Medien, max. Temperatur, Zeit des Aufpralls) und angemessene Prüfzyklen.

Revision List
referred to on Certificate No.: 968/V 1161.02/22
Certified Product: Electromagnetic positioners



Safety related modules / components

Type Designation	Description	Report-No.:	Certification Status
3730-0	Electropneumatic positioner	968/V 1161.00/20	Valid
3730-1	Electropneumatic positioner	968/V 1161.00/20	Valid
3730-2	Electropneumatic positioner	968/V 1161.00/20	Valid
3730-3	Electropneumatic positioner	968/V 1161.00/20	Valid
3730-4	Electropneumatic positioner	968/V 1161.00/20	Valid
3730-5	Electropneumatic positioner	968/V 1161.00/20	Valid
3730-6	Electropneumatic positioner	968/V 1161.00/20	Valid
TROVIS SAFE 3730-6	Electropneumatic positioner	968/V 1161.00/20	Valid
3731-3	Electropneumatic positioner	968/V 1161.00/20	Valid
TROVIS SAFE 3731-3	Electropneumatic positioner	968/V 1161.00/20	Valid
3731-5	Electropneumatic positioner	968/V 1161.00/20	Valid

Manufacturing locations

Type Designation	Description	Report-No.:	Certification Status
SAMSON AG	Weismüllerstraße 3 60314 Frankfurt am Main	968/V 1161.00/20	Valid
Samson Controls Solutions (Beijing) Co., Ltd.	Building 1, No. 15, Yong Chang Nan Lu, BDA, Beijing, 100176, P.R. China	968/V 1161.02/22	Valid

SAMSON AG
 Weismüllerstraße 3
 60314 Frankfurt am Main

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
 Automation - Functional Safety (A-FS)
 Am Grauen Stern
 51105 Köln / Germany

Revision List
referred to on Certificate No.: 968/V 1161.02/22
Certified Product: Electromagnetic positioners



Safety Manual

Document No.	Description	Report-No.:	Certification Status
e8384mde 3730-0.pdf	Safety manual for type 3730-0	968/V 1161.00/20	Valid
e8384ode 3730-1.pdf	Safety manual for type 3730-1	968/V 1161.00/20	Valid
e8384qde 3730-2.pdf	Safety manual for type 3730-2	968/V 1161.00/20	Valid
e8384sde 3730-3.pdf	Safety manual for type 3730-3	968/V 1161.00/20	Valid
e8384nde 3730-4.pdf	Safety manual for type 3730-4	968/V 1161.00/20	Valid
e8384pde 3730-5.pdf	Safety manual for type 3730-5	968/V 1161.00/20	Valid
e8384rde 3730-6.pdf	Safety manual for type 3730-6	968/V 1161.00/20	Valid
e8384bde TROVIS SAFE 3730-6.pdf	Safety manual for type TROVIS SAFE 3730-6	968/V 1161.00/20	Valid
e8387yde 3731-3.pdf	Safety manual for type 3731-3	968/V 1161.00/20	Valid
e8387xde TROVIS SAFE 3731-3.pdf	Safety manual for type TROVIS SAFE 3731-3	968/V 1161.00/20	Valid
e8387zde 3731-5.pdf	Safety manual for type 3731-5	968/V 1161.00/20	Valid

SAMSON AG
 Weismüllerstraße 3
 60314 Frankfurt am Main

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
 Automation - Functional Safety (A-FS)
 Am Grauen Stern
 51105 Köln / Germany

Revision List
referred to on Certificate No.: 968/V 1161.02/22
Certified Product: Electromagnetic positioners



Drawings

Document No.	Revision	Description	Report-No.:	Certification Status
GI03_1040_0002_8.pdf	8.a / 20.02.2015	Drawing for type 3730-0	968/V 1161.00/20	Valid
GI03_1040_0018_8.pdf	8.a / 20.02.2015	Drawing for type 3730-1	968/V 1161.00/20	Valid
GI03_1040_0013_11.pdf	11.a / 19.02.2015	Drawing for type 3730-2	968/V 1161.00/20	Valid
GI03_1040_0007_15.pdf	15.a / 18.11.2016	Drawing for type 3730-3	968/V 1161.00/20	Valid
GI03_1040_0014_11.pdf	11.a / 19.02.2015	Drawing for type 3730-4	968/V 1161.00/20	Valid
GI03_1040_0015_10.pdf	10.a / 20.02.2015	Drawing for type 3730-5	968/V 1161.00/20	Valid
GI01_1040_0347_6.pdf	6.a / 18.11.2016	Drawing for type 3730-6	968/V 1161.00/20	Valid
GI01_1040_0347_6.pdf	6.a / 18.11.2016	Drawing for type TROVIS SAFE 3730-6	968/V 1161.00/20	Valid
1170-2964_SWD_000_13_de.pdf	13 / 16.04.2019	Drawing for type 3731-3	968/V 1161.00/20	Valid
1170-2964_SWD_000_13_de.pdf	13 / 16.04.2019	Drawing for type TROVIS SAFE 3731-3	968/V 1161.00/20	Valid
1170-2964_SWD_000_13_de.pdf	13 / 16.04.2019	Drawing for type 3731-5	968/V 1161.00/20	Valid

The content of this Revision List has been agreed between Manufacturer and Certification Body.

Revision:

Date	Rev.	Description / Changes	Author
2020-05-04	1.0	Initial creation, based on Report-No.: 968/V 1161.00/20	JCz/A-FS
2022-08-17	2.0	Addition of manufacturing facility in P.R. China Report-No.: 968/V 1161.02/22	JCz/A-FS

SAMSON AG
 Weismüllerstraße 3
 60314 Frankfurt am Main

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
 Automation - Functional Safety (A-FS)
 Am Crayen Stein
 51105 Köln / Germany

SH 8384-6



SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT

Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main

Telefon: +49 69 4009-0 · Telefax: +49 69 4009-1507

E-Mail: samson@samsongroup.com · Internet: www.samsongroup.com