

EB 2642

Originalanleitung



Überströmventil Typ 2371-00
Sollwerteneinstellung pneumatisch



Überströmventil Typ 2371-01
Sollwerteneinstellung manuell, mit
manueller Hubblokkierung

Überströmventil Typ 2371-00 · Pneumatische Sollwerteneinstellung
Überströmventil Typ 2371-01 · Manuelle Sollwerteneinstellung

Druckregler Bauart 2371 für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

Hinweise zur vorliegenden Einbau- und Bedienungsanleitung

Diese Einbau- und Bedienungsanleitung (EB) leitet zur sicheren Montage und Bedienung an. Die Hinweise und Anweisungen dieser EB sind verbindlich für den Umgang mit SAMSON-Geräten. Die bildlichen Darstellungen und Illustrationen in dieser EB sind beispielhaft und daher als Prinzipdarstellungen aufzufassen.

- Für die sichere und sachgerechte Anwendung diese EB vor Gebrauch sorgfältig lesen und für späteres Nachschlagen aufbewahren.
- Bei Fragen, die über den Inhalt dieser EB hinausgehen, After Sales Service von SAMSON kontaktieren (aftersaleservice@samsongroup.com).



Gerätebezogene Dokumente, wie beispielsweise die Einbau- und Bedienungsanleitungen, stehen im Internet unter www.samsongroup.com > **DOWNLOADS** > **Dokumentation** zur Verfügung.

Hinweise und ihre Bedeutung

GEFAHR

Gefährliche Situationen, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen

WARNUNG

Situationen, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen können

HINWEIS

Sachschäden und Fehlfunktionen

Info

Informative Erläuterungen

Tipp

Praktische Empfehlungen

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 1 | Allgemeine Sicherheitshinweise | 4 |
| 2 | Regelmedium, Einsatzbereich | 5 |
| 3 | Lagerung und Transport..... | 5 |
| 4 | Aufbau und Wirkungsweise | 5 |
| 5 | Einbau | 10 |
| 5.1 | Einbaulage | 10 |
| 5.2 | Absperrventil, Manometer | 10 |
| 5.3 | Sicherheitsventil | 11 |
| 5.4 | Leckleitungsanschluss | 11 |
| 6 | Bedienung | 11 |
| 6.1 | Inbetriebnahme | 11 |
| 6.2 | Sollwert einstellen | 11 |
| 6.2.1 | Sollwert · Typ 2371-01 | 12 |
| 6.2.2 | Sollwert · Typ 2371-00 | 13 |
| 6.3 | Betrieb..... | 14 |
| 6.4 | Außerbetriebnahme..... | 14 |
| 7 | Reinigung und Wartung..... | 14 |
| 7.1 | Reinigung | 15 |
| 7.2 | Wartung · Austausch von Teilen..... | 18 |
| 7.3 | Tausch der Kegel-Membran-Einheit | 18 |
| 7.4 | Tausch der Sollwertfedern | 21 |
| 8 | Service | 22 |
| 9 | Beschriftung am Gerät | 22 |
| 9.1 | Beschriftung und Position..... | 23 |
| 9.2 | Werkstoffkennzeichnung | 26 |
| 10 | Technische Daten | 27 |
| 11 | Abmessungen | 29 |
| 12 | Zertifikate | 37 |
| 12.1 | Zertifikate für Typ 2371-00 und Typ 2371-01 | 37 |



1 Allgemeine Sicherheitshinweise

- Der Regler darf nur durch fachkundiges und unterwiesenes Personal unter Beachtung anerkannter Regeln der Technik eingebaut, in Betrieb genommen und gewartet werden. Dabei sicherstellen, dass Beschäftigte oder Dritte nicht gefährdet werden.
- Die in dieser Anleitung aufgeführten Warnhinweise, besonders für Einbau, Inbetriebnahme und Wartung, sind unbedingt zu beachten.
- Fachpersonal im Sinne dieser Einbau- und Bedienungsanleitung sind Personen, die auf Grund ihrer fachlichen Ausbildung, ihrer Kenntnisse und Erfahrungen sowie ihrer Kenntnisse der einschlägigen Normen die ihnen übertragenen Arbeiten beurteilen und mögliche Gefahren erkennen können.
- Zur sachgemäßen Verwendung sicherstellen, dass der Regler nur dort zum Einsatz kommt, wo Betriebsdruck und Temperaturen die bei der Bestellung zugrunde gelegten Auslegungskriterien nicht überschreiten.
- Für Schäden, die durch äußere Kräfte oder andere äußere Einwirkungen entstehen ist der Hersteller nicht verantwortlich!
- Gefährdungen, die am Regler vom Durchflussmedium, dem Betriebsdruck und von beweglichen Teilen ausgehen können, sind durch geeignete Maßnahmen zu verhindern.
- Sachgemäßer Transport und fachgerechte Lagerung des Reglers mit Montage und Einbau sowie sorgfältige Bedienung und Instandhaltung werden vorausgesetzt.

i Info

Die nichtelektrischen Antriebe und Ventil-Ausführungen haben nach der Zündgefahrenbewertung, entsprechend der DIN EN ISO 80079-36 Absatz 5.2, auch bei selten auftretenden Betriebsstörungen keine eigene potentielle Zündquelle und fallen somit nicht unter die Richtlinie 2014/34/EU. Für den Anschluss an den Potentialausgleich ist Absatz 6.4 der EN 60079-14, VDE 0165-1 zu beachten.

2 Regelmedium, Einsatzbereich

Überströmventile für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie im Druckbereich von 0,3 bis 6 bar/5 bis 90 psi · K_{VS} von 0,25 bis 25/ C_v von 0,3 bis 30 · Nennweite DN 15 bis 50/NPS ½ bis 2 · für Flüssigkeiten und Gase von 0 bis +160 °C/32 bis 320 °F · max. Betriebsdruck (Eingangsdruck) 10 bar/150 psi

Regelung des Eingangsdrucks p_1 auf den eingestellten Sollwert. Das Ventil öffnet bei steigendem Druck vor dem Ventil.

! HINWEIS

Die Regler Typ 2371-00/-01 sind nicht als Sicherheitsventil ausgelegt. Wird der Maximaldruck (10 bar/150 psi) eines Reglers überschritten, besteht Berstgefahr! Falls erforderlich muss eine geeignete Überdrucksicherung im Anlagenteil bauseitig vorhanden sein.

i Info

Die Regler Typ 2371-00/-01 sind Absperrorgane, die keinen dichten Ventilabschluss gewährleisten. Sie können deshalb in der ZU-Stellung eine Leckrate (Leckage-Klasse nach DIN EN 60534-4 bzw. ANSI/FCI 70-2) aufweisen (vgl. Kapitel 10)! Bei einer Anlage, die keinen Eigenverbrauch hat, kann somit der Ausgangsdruck p_2 bis auf den Eingangsdruck p_1 ansteigen.

3 Lagerung und Transport

Die Regler müssen sorgfältig behandelt, gelagert und transportiert werden. Bei Lagerung und Transport die Regler vor schädlichen Einflüssen wie Schmutz, Feuchtigkeit und Temperaturen außerhalb des Betriebstemperaturbereichs schützen.

4 Aufbau und Wirkungsweise

Vgl. auch Bild 1 auf Seite 7.

Die Überströmventile Typ 2371-00/-01 bestehen im Wesentlichen aus einem Einsitz-Eckventil mit Stellmembran und dem Antriebsgehäuse.

Bei **Typ 2371-00** wird der Sollwert **pneumatisch** über externe Hilfsenergie, wie z. B. Druckluft, eingestellt.

Bei **Typ 2371-01** wird der Sollwert durch Spannen der Sollwertfeder **manuell** eingestellt.

Aufbau und Wirkungsweise

Das Ventilgehäuse (1) wird in Pfeilrichtung (Kegel schließt) durchströmt. Die Stellung des Ventilkegels (3) beeinflusst dabei den Volumenstrom über die zwischen Kegel und Ventilsitz (2) freigegebene Fläche.

Im Ruhezustand ist das Ventil geschlossen. Das Ventil öffnet, wenn der Druck p_1 vor dem Ventil über den eingestellten Drucksollwert steigt. Der resultierende Eingangsdruck p_1 ist dabei durchflussabhängig.

Über die Kontrollbohrung (11) signalisiert austretendes Regelmedium eine mögliche Undichtigkeit der Membran (4/4.1) oder einen Membranbruch.

Bei Typ 2371-00 ($K_{VS}/C_V = 25/30$) ist hier ein beweglicher Rohrkrümmer angebracht. Darüber kann evtl. austretendes Medium abgeleitet werden.

Typ 2371-01 · Ausführung mit manueller SollwertEinstellung (vgl. Kapitel 6.2.1)

Im Ruhezustand hält die Sollwertfeder (7) das Ventil in ZU-Stellung. Wenn der auf der Membran (4) lastende Eingangsdruck p_1 und die daraus resultierende Kraft die Sollwertkraft übersteigt, öffnet das Ventil.

Die SollwertEinstellung geschieht mit einem Innensechskantschlüssel (SW 8), der durch die Einstellöffnung (6.1) an der Gehäuseoberseite auf die Sollwertschraube (6) gesteckt wird. Dazu vorher den Schraubstopfen entfernen. Mit der Feststellschraube (12) kann die Sollwertschraube bei Bedarf im Kegeloberteil ge-

sichert werden. Das verhindert z. B. bei Vibration ein selbständiges Losdrehen der Stellschraube und damit eine Sollwertänderung.

Drehen der Sollwertschraube im Uhrzeigersinn zieht den Federteller (7.1) bei und erhöht somit die Federkraft und den Sollwert. Drehen entgegen Uhrzeigersinn entspannt die Feder, der Sollwert wird kleiner.

Typ 2371-00 · Ausführung mit pneumatischer SollwertEinstellung (vgl. Kapitel 6.2.2)

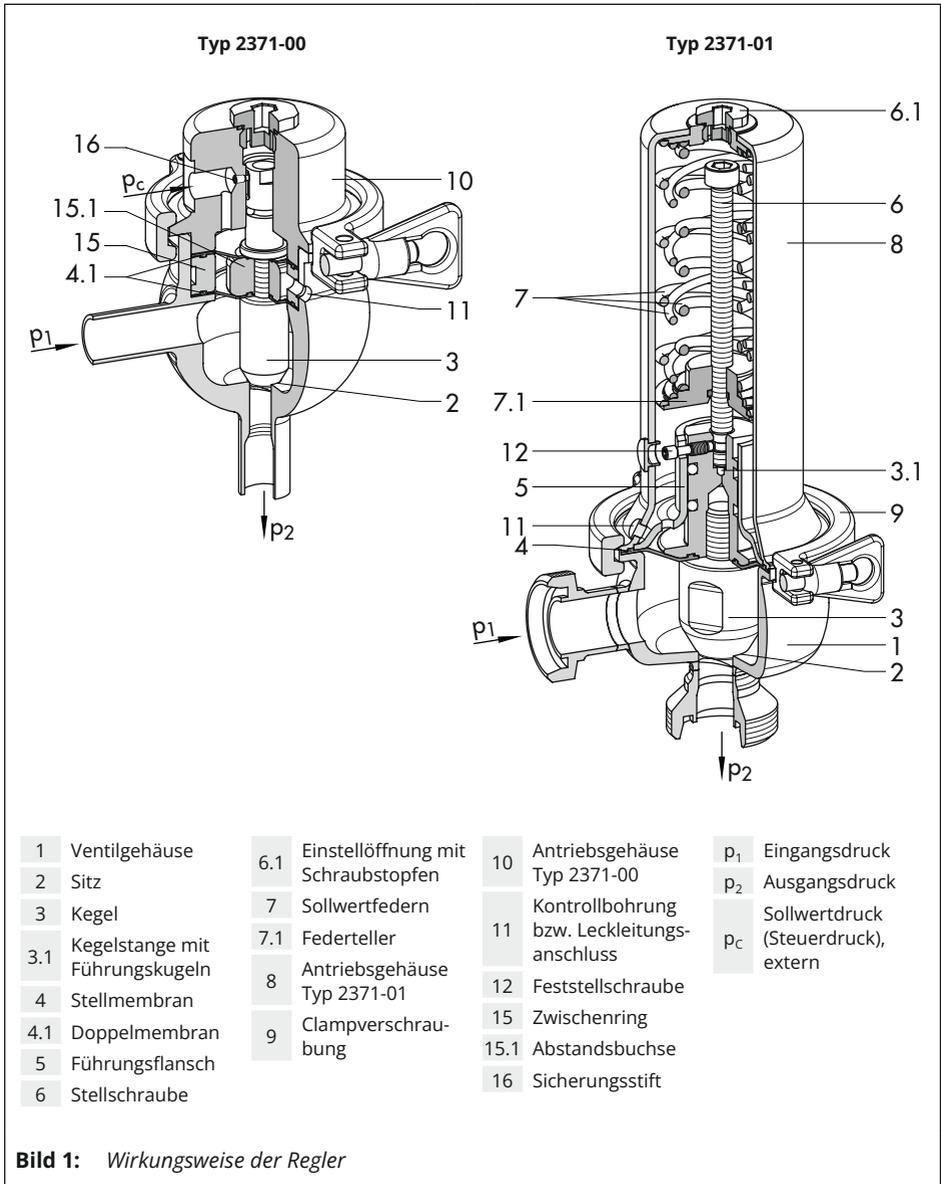
Im Ruhezustand hält der externe Sollwertdruck p_C als Steuerdruck das Ventil in ZU-Stellung.

Wenn die über den Eingangsdruck p_1 an der Stellmembran erzeugte Kraft die aus p_C resultierende Kraft übersteigt, bewegt sich der Kegel (3) vom Sitz (2) weg. Das Ventil öffnet den Durchgang. Dabei ist das Verhältnis p_1/p_C nicht unbedingt 1.

Mit fallendem Eingangsdruck p_1 wird die resultierende Kraft wieder kleiner. Bei Unterschreiten des mit dem externen Sollwertdruck p_C eingestellten Drucksollwerts schließt das Ventil wieder.

Die Doppelmembran (4.1) bietet begrenzte Sicherheit bei einem möglichen Membranbruch und verhindert dabei, dass sich Regelmedium und externes Druckmedium (z. B. Druckluft) miteinander vermischen.

Die Schraube (12) ist Auszugsicherung beim Ausbau der Innenteile des Reglers.



Aufbau und Wirkungsweise

Hubblockierung für CIP- oder SIP-Betrieb

Vgl. auch Kapitel 7.1 auf Seite 15.

Die Überströmventile Typ 2371-00 und Typ 2371-01 können jeweils mit einer Hubblockierung zur garantierten Offenstellung des Kegels ausgerüstet werden.

Bei der Ausführung mit Hubblockierung lässt sich der Kegel in Offenstellung arretieren. Damit ist eine Reinigung bei offenem Durchgang (CIP = Cleaning In Place oder SIP = Sterilisation In Place) möglich.

Die Hubblockierung wird mit einem pneumatischen Zusatzantrieb mit Druckluftanschluss für Typ 2371-00/-01 oder manuell über einen Hebel mit

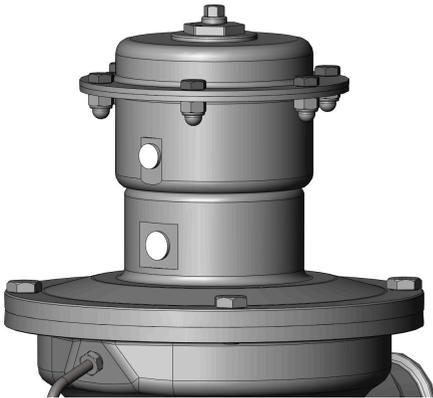
Spannstück (nur Typ 2371-01) angeboten.

Die pneumatische wie auch die manuelle Hubblockierung beeinflussen die Regelung nicht, sofern diese nicht im Eingriff ist.

Der Zusatzantrieb für die pneumatische Hubblockierung wird auf das Gehäuseoberteil gesetzt. Die Position des Antriebs ist frei wählbar, da die axiale Befestigung des Antriebs eine Drehung um 360° erlaubt.

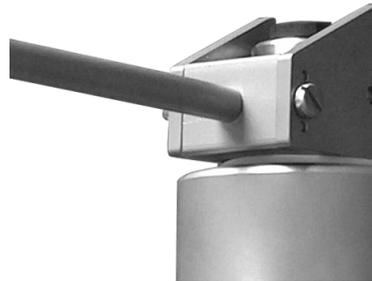
Bei der manuellen Hubblockierung ist das Spannstück über die Sollwertschraube mit dem Kegel direkt verbunden, so dass die Kegelstange mit Kegel durch „Umklappen“ axial verschoben werden.

Pneumatischer Zusatzantrieb zur Hubblockierung



Typ 2371-00 · Pneumatische Hubblockierung

Verschiebehebel mit Spannstück zur Hubblockierung



Typ 2371-01 · Manuelle Hubblockierung

Bild 2: Hubblockierung für CIP- oder SIP-Betrieb

Pneumatische Hubblockierung

Typ 2371-00

Zur Ventilöffnung wird der Zusatzantrieb mit einem Druck $p_v = 1$ bar belastet. Damit bewegt sich die Kegelstange mit Kegel vom Ventilsitz weg in Offenstellung. Ein Sollwertdruck p_c darf dabei nicht anliegen.

Damit das Ventil wieder in Regelfunktion geht, ist lediglich der Druck $p_v = 1$ bar zurückzunehmen. Die Feder schiebt die interne Stelleinheit zurück, so dass die Kegelstange wieder für die Regelung frei beweglich ist.

Zur Regelung anschließend den externen Sollwertdruck p_c erneut anlegen.

Typ 2371-01

Ein Druck $p_v = 6$ bar in dem pneumatischen Zusatzantrieb öffnet das Ventil. Damit wird die Kegelstange mit Kegel vom Ventilsitz weg in Offenstellung bewegt. Damit das Ventil wieder in Regelfunktion geht, ist lediglich der Druck $p_v = 6$ bar zurückzunehmen. Die Feder schiebt die interne Stelleinheit zurück, so dass die Kegelstange wieder für die Regelung frei beweglich ist.

Manuelle Hubblockierung

Typ 2371-01

Typ 2371-01 kann auch mit einer handbetätigten Hubblockierung ausgestattet werden.

Der Verschiebehebel mit dem Spannstück ist über die Sollwertschraube mit dem Kegel direkt verbunden.

Mit „Umklappen“ des Hebels von Hand wird damit der Kegel gegen die Federkraft in Offenstellung geschoben und arretiert.

Mit „Zurückklappen“ des Hebels wird die Regelfunktion wieder hergestellt.

5 Einbau

! HINWEIS

Bei den Reglern im Lebensmittel- und Pharmabereich auf absolute Sauberkeit und Hygiene achten. Benutzte Werkzeuge müssen lösungsmittel- und fettfrei sein. Sofern Teile eingefettet werden, nur Lebensmittelfett (Bestell-Nr.: 8150-9002) benutzen.

Bei der Wahl der Einbaustelle darauf achten, dass der Regler nach Fertigstellen der Anlage leicht zugänglich bleibt, so dass insbesondere die Sollwert-einstellung ungehindert möglich ist.

Die Rohrleitung vor dem Einbau des Reglers sorgfältig reinigen, so dass sich keine Fremdkörper in der Anlage befinden, welche die Funktion des Reglers beeinflussen können.

Die Anlage so auslegen und die Rohrleitungen so verlegen, dass der Regler spannungsfrei eingebaut und betrieben werden kann. Falls erforderlich, die Rohrleitung in der Nähe der Anschlüsse abstützen. Abstützung nicht am Regler direkt anbringen.

Als Einbauort für den Regler strömungstechnisch einen möglichst ungestörter Bereich wählen, so dass die Regelung nicht ungünstig beeinflusst wird.

! HINWEIS

Bei der Regelung von gefrierenden Medien das Gerät vor Frost schützen. Ist der Regler in nicht frostfreien Räumen eingebaut, muss er bei Betriebsstillstand ausgebaut werden.

5.1 Einbaulage

Die Regler sind als Eckventil ausgeführt. Das Antriebsgehäuse zeigt nach oben.



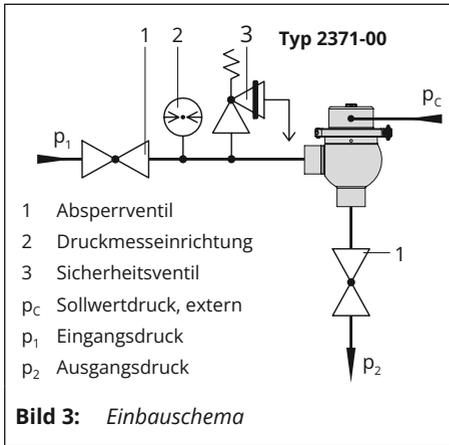
Der Eingangsanschluss für p_1 liegt waagrecht.

- Durchflussrichtung entsprechend dem Pfeil auf dem Gehäuse (Eingang seitlich, Ausgang unten).

5.2 Absperrventil, Manometer

Über jeweils ein Handabsperrventil vor und hinter dem Regler kann der Regler selbst, innerhalb der Anlage, "drucklos" geschaltet werden. Außerdem wird damit die Stellmembran bei längeren Betriebspausen druckentlastet.

Ein Manometer bzw. eine Druckmesseinrichtung vor dem Regler ermöglicht die Kontrolle des Drucksollwerts zur Regulierung von Eingangsdruck p_1 .



5.3 Sicherheitsventil

Überströmventile Typ 2371-00/-01 sind keine Absperrorgane, die einen dichten Ventilabschluss gewährleisten. Sie können in der Schließstellung eine Leckrate aufweisen (vgl. Kapitel 10).

HINWEIS

Der zul. Druck im gesamten System darf nicht überschritten werden. Auf der Regelseite muss eine entsprechende Sicherheitseinrichtung (z. B. Sicherheitsventil) vorhanden sein. Der Regler selbst ist, sofern nicht anders angegeben, so abzusichern, dass der Maximaldruck von 10 bar/150 psi nicht überschritten wird.

Die jeweilige obere Grenze der zulässigen Betriebsdaten für Temperatur und Druck ist auf jedem Regler angegeben.

5.4 Leckleitungsanschluss

Bei toxischen oder gefährlichen Medien kann an den Regler eine Leckleitung angeschlossen werden. Bei einem Defekt, wie z. B. Membranbruch, wird darüber das Regelmedium in einen sicheren Bereich abgeführt.

Der Leitungsdurchmesser ist dem Anschluss am Regler anzupassen.

6 Bedienung

6.1 Inbetriebnahme

Regler erst nach der Montage aller Bauteile in Betrieb nehmen.

Die Anlage langsam mit dem Medium befüllen. Druckstöße vermeiden. Absperrventile zuerst von der Vordruckseite her öffnen. Dann alle Ventile auf der Verbraucherseite (nach dem Regler) öffnen.

i Info

Für eine optimale Regelung soll der gewünschte Drucksollwert im oberen Einstellbereich des Reglers liegen.

6.2 Sollwert einstellen

Der Sollwert muss bei der Inbetriebnahme der Anlage unter Betriebsbedingungen angepasst werden.

Bedienung

Das auf der Eingangsdruckseite (vor dem Regler) angeordnete Manometer ermöglicht die Kontrolle des eingestellten Drucksollwerts.

- Die Sollwerteinstellung geschieht bei Typ 2371-00 pneumatisch¹⁾ über einen externen Steuerdruck.
- Bei Typ 2371-01 wird der Sollwert über die Sollwertfeder manuell eingestellt.

6.2.1 Sollwert · Typ 2371-01

Manuelle Sollwerteinstellung · Vgl. auch Bild 1 auf Seite 7.

Im Auslieferungszustand ist der niedrigste Drucksollwert eingestellt. Die Feststellschraube (12) ist **nicht** angezogen.

HINWEIS

Sollwertbereich des Reglers beachten. Die Sollwertfeder (7) mit der Sollwertschraube (6) nicht so fest vorspannen, dass der Hub eingeschränkt wird oder das Ventil in Schließstellung blockiert.

Vorgehensweise

1. Abdeckstopfen entfernen. Evtl. angezogene Feststellschraube (12) mit Innensechskantschlüssel SW 3 lösen (zwei Umdrehungen gegen Uhrzeigersinn).
2. Mit einem Innensechskant-Schlüssel SW 8 den Schraubstopfen (6.1) entfernen.

3. Durch die Einstellöffnung den Schlüssel auf die Sollwertschraube (6) stecken.

4. Sollwert durch Drehen der Stellschraube einstellen:

- Drehen im Uhrzeigersinn ⤴: Drucksollwert erhöhen.
- Drehen entgegen Uhrzeigersinn ⤵: Drucksollwert verringern.

Den Druck vor dem Regler mit geeigneter Druckmesseinrichtung (Manometer etc.) erfassen und beobachten (vgl. Bild 3).

Übersteigt der Eingangsdruck p_1 den eingestellten Drucksollwert, dann öffnet das Ventil.

5. Feststellschraube²⁾ (12) wieder anziehen, so dass Sollwertschraube (6) gegen Verdrehen gesichert ist.

- Abdeckstopfen wieder einsetzen.

¹⁾ Externe Hilfsenergie (z. B. Druckluft, $p_{\max} = 8$ bar) erforderlich.

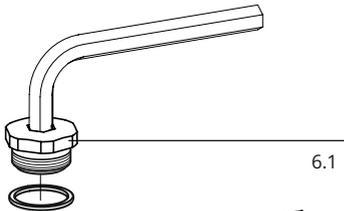
²⁾ Eine Sicherung durch Anziehen der Feststellschraube ist nur erforderlich, wenn z. B. durch Vibration eine Sollwertverstellung möglich ist.

1.



Position der Feststellschraube (12) · mit Stopfen abgedeckt

2.



3.

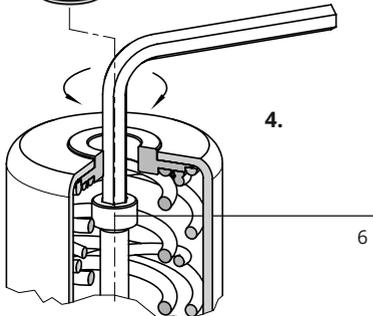


Bild 4: Sollwert-einstellung Typ 2371-01

6.2.2 Sollwert · Typ 2371-00

Pneumatische Sollwert-einstellung · Vgl. auch Bild 1 auf Seite 7.

Vorgehensweise

1. Über den Anschluss G ¼ die Sollwert-druck-Leitung anschließen. Max. Druck $p_c = 8$ bar.
2. Den Sollwertdruck p_c so einstellen, dass der gewünschte Drucksollwert erreicht wird und konstant bleibt.

Den Druck vor dem Regler mit geeigneter Druckmessenrichtung (Manometer etc.) erfassen und beobachten (vgl. Bild 3).

Übersteigt der Eingangsdruck p_1 den eingestellten Drucksollwert, dann öffnet das Ventil.

Anschluss G ¼ der Sollwert-Druck-leitung seitlich am Reglergehäuse



Bild 5: Pneumatische Sollwert-einstellung

6.3 Betrieb

Ein richtig ausgelegtes Überströmventil Typ 2371-00/-01 arbeitet in seinem Regelbereich selbsttätig.

SAMSON empfiehlt, nach jeder neuen Inbetriebnahme die korrekte Funktion des Reglers zu prüfen und evtl. auf die neuen Betriebsbedingungen anzupassen.

6.4 Außerbetriebnahme

Zuerst das Absperrventil auf der Vorderdruckseite und dann auf der Ausgangsdruckseite schließen.

HINWEIS

Bei einem möglichen Ausbau des Reglers darauf achten, dass das entsprechende Anlagenteil drucklos gemacht und je nach Medium auch entleert ist.

7 Reinigung und Wartung

Die Regler sind wartungsarm, sie unterliegen aber, besonders an Sitz, Kegel und Stellmembran, natürlichem Verschleiß.

Abhängig von den Einsatzbedingungen den Regler in entsprechenden Intervallen überprüfen, um mögliche Fehlfunktionen zu erkennen und abstellen zu können.

⚠ WARNUNG

Bei Montagearbeiten am Regler muss der entsprechende Anlagenteil unbedingt drucklos gemacht und je nach Medium entleert werden. Wir empfehlen, das Ventil aus der Rohrleitung auszubauen. Bei hohen Temperaturen eine Abkühlung auf Umgebungstemperatur abwarten. Da Ventile nicht tottraumfrei sind, ist zu beachten, dass sich noch Reste des Mediums im Ventil befinden können.

Dabei den Abrieb von Sitz und Kegel überprüfen und bei der Membran (vgl. Bild 1, Bild 9 und Bild 10) darauf achten, dass diese keine Beschädigung der PTFE-Schicht (z. B. Risse, milchige Farbgebung an Biegestellen) aufweist. Dies ist zur Gewährleistung der Konformität entsprechend EU 1935/2004 erforderlich.

Wird trotzdem eine Undichtigkeit festgestellt und eine Beschädigung der Membran ist nicht erkennbar, die Verbindung zwischen Kegelaufnahmeteil und Kegestange bzw. die Einspannung zwischen

Gehäuse und Ventilgehäuseoberteil prüfen (vgl. Kap. 7.2, Seite 18).

Zum Abdichten die jeweilige Verbindung nachziehen.

7.1 Reinigung

Zum Innenreinigen der Regler lässt sich in der Ausführung mit Hubblockierung der Kegel in Offenstellung arretieren. Damit ist ein Reinigen bei offenem Durchgang (CIP = Cleaning In Place oder SIP = Sterilisation In Place) der kompletten Anlage mit Regler möglich (vgl. „ Hubblockierung für CIP- oder SIP-Betrieb“ auf Seite 8).

Hubblockierung: Typ 2371-00 pneumatisch, Typ 2371-01 manuell

Die inaktive/ausgekoppelte Hubblockierung beeinflusst nicht die Regelung.

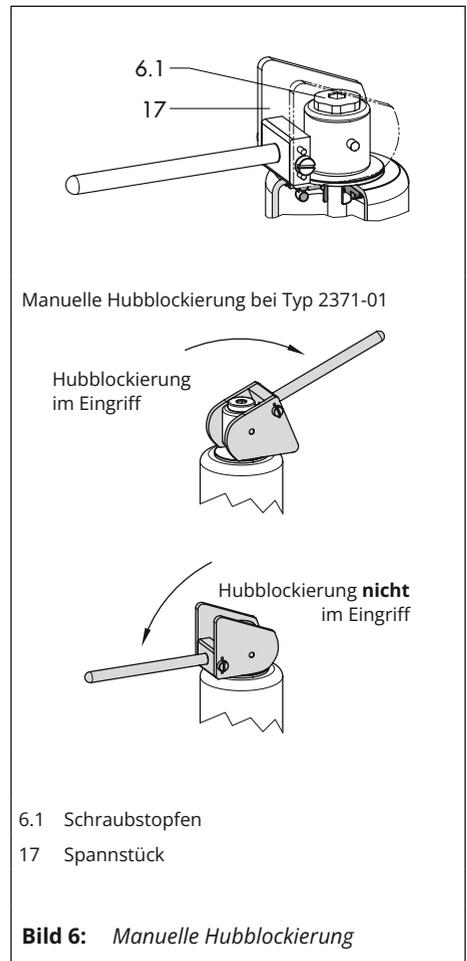
Manuelle Hubblockierung (nur bei Typ 2371-01)

Vgl. „ Hubblockierung für CIP- oder SIP-Betrieb“ auf Seite 8.

Der Verschiebehebel mit dem Spannstück ist über die Sollwertschraube mit dem Kegel direkt verbunden.

Vorgehensweise

1. Mit „Umklappen“ des Hebels von Hand wird der Kegel gegen die Federkraft in Offenstellung geschoben und arretiert.
2. Mit „Zurückklappen“ des Hebels wird die Regelfunktion wieder hergestellt.



Reinigung und Wartung

Pneumatische Hubblockierung (bei Typ 2371-01)

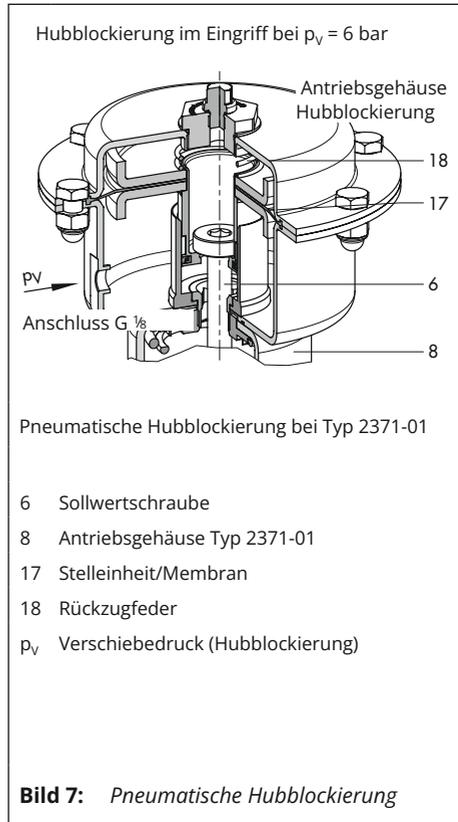
Vgl. „ Hubblockierung für CIP- oder SIP-Betrieb“ auf Seite 8.

Typ 2371-01

Ein angelegter Druck $p_v = 6 \text{ bar}$ im Zusatzantrieb öffnet das Ventil. Damit wird die Kegelstange mit Kegel vom Ventilsitz weg in Offenstellung bewegt.

Vorgehensweise

1. Druckleitung mit einem Mindest- \emptyset von 6 mm über Anschluss G $\frac{1}{8}$ am Zusatzantrieb seitlich anschließen.
2. Zusatzantrieb mit einem Verschiebedruck $p_v = 6 \text{ bar}$ beaufschlagen. Damit wird die Sollwertschraube (6) bewegt und der Kegel vom Sitz weg in Offenstellung gebracht, das Ventil öffnet.
3. Damit das Ventil wieder in Regelfunktion geht, den Druck $p_v = 6 \text{ bar}$ zurücknehmen, so dass atmosphärischer Druck anliegt. Die Rückzugfeder (18) schiebt die interne Stelleinheit (17) zurück. Die Kegelstange ist für die Regelung wieder frei beweglich.



Pneumatische Hubblockierung bei Typ 2371-00

Vgl. „ Hubblockierung für CIP- oder SIP-Betrieb“ auf Seite 8.

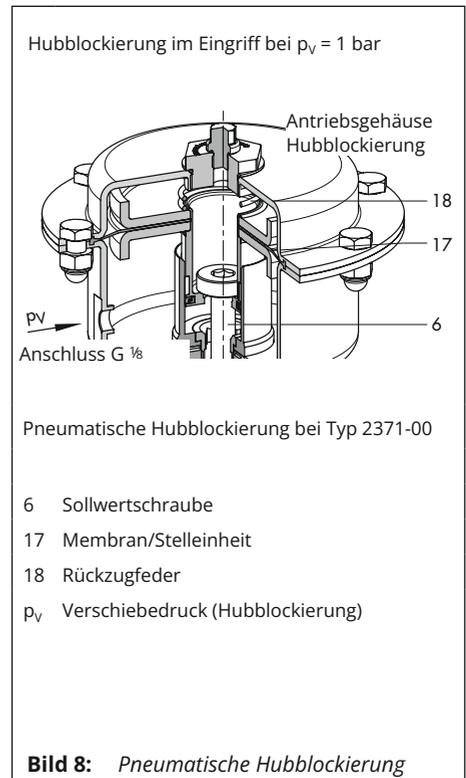
Typ 2371-00

Ein angelegter Druck $p_V = 1 \text{ bar}$ im Zusatzantrieb öffnet das Ventil. Damit wird die Kegelstange mit Kegel vom Ventil Sitz weg in Offenstellung bewegt. Ein Sollwertdruck p_C darf nicht anliegen.

Vorgehensweise

1. Druckleitung mit einem \varnothing von mind. 6 mm über Anschluss G $\frac{1}{8}$ am Zusatzantrieb seitlich anschließen.
2. Zusatzantrieb mit einem Verschiebedruck $p_V = 1 \text{ bar}$ beaufschlagen. Damit wird die Sollwertschraube (6) bewegt und der Kegel vom Sitz weg in Offenstellung gebracht, das Ventil öffnet.
3. Damit das Ventil wieder in Regelfunktion geht, den Druck $p_V = 1 \text{ bar}$ zurücknehmen, so dass atmosphärischer Druck anliegt. Die Rückzugfeder (18) zieht die Stelleinheit (17) zurück. Die Kegelstange ist für die Regelung wieder frei beweglich.

Zur Regelung anschließend wieder den Sollwertdruck p_C anlegen.



7.2 Wartung · Austausch von Teilen

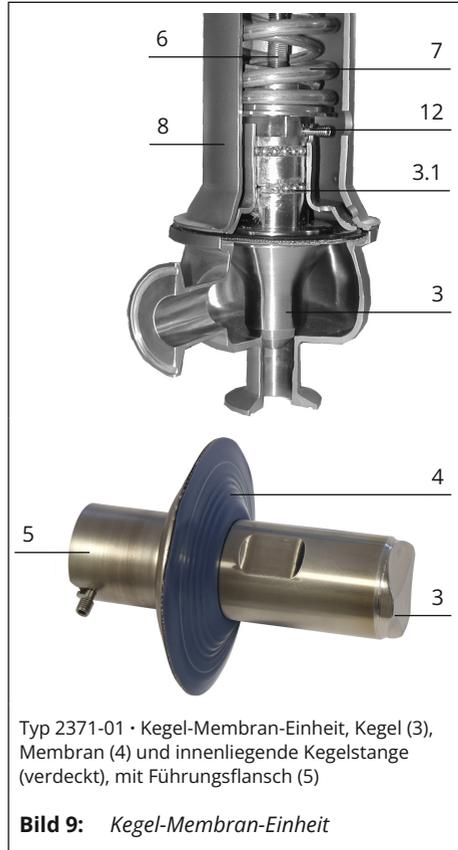
Vgl. auch Bild 1 auf Seite 7.

Die Regler unterliegen normalem Verschleiß. Abhängig von den Einsatzbedingungen und Einsatzzeiten ist in entsprechenden Intervallen die Funktionsfähigkeit zu prüfen.

Fällt der Vordruck ab, obwohl der Sollwert noch nicht erreicht ist, schließt das Ventil nicht dicht genug. Das kann z. B. auftreten, wenn Sitz und Kegel verschmutzt oder durch normalen Verschleiß eine Abdichtung nicht mehr gegeben ist oder der Medienstrom ist kleiner als die zul. Leckrate des Reglers. Hierbei ist jedoch zu berücksichtigen, dass eine Leckage von max. 0,05 % des K_{VS} -/ C_V -Werts bei metallisch dichtendem Kegel und 0,01 % bei weich dichtendem Kegel noch zulässig ist (vgl. Kapitel 10).

7.3 Tausch der Kegel-Membran-Einheit

Im Falle eines Defektes an Kegel oder Membran empfiehlt SAMSON den kompletten Tausch der Kegel-Membran-Einheit (Kegel, Membran und Kegelstange). Bei einem gesonderten Tausch von Kegel oder Membran mit SAMSON Rücksprache nehmen.



Typ 2371-01 · Kegel-Membran-Einheit, Kegel (3), Membran (4) und innenliegende Kegelstange (verdeckt), mit Führungsflansch (5)

Bild 9: Kegel-Membran-Einheit

Typ 2371-01

Vorgehensweise

1. Sollwertfedern entspannen, vgl. Kapitel 6.2.
2. Clampverschraubung lösen. Feststellschraube (12) lösen. Antriebsgehäuse (8) mit Sollwertschraube (6) und Sollwertfedern (7) nach oben abziehen.

3. Führungsflansch (5) mit innenliegender Kegelstange, Membran (4) und Kegel (3) aus dem Ventilgehäuse nehmen.
4. Feststellschraube (12) entfernen. Führungsflansch (5) vorsichtig abziehen.
7. Clampverschraubung anlegen. Aufnahmeut und Schraube mit Lebensmittelfett einfetten. Mit Kunststoffhammer evtl. leichte Schläge auf die Schelle geben und Schellenschraube schrittweise anziehen.

i Info

Die in Lebensmittelfett gebetteten Führungskugeln werden freigelegt. Kugeln aus den Nuten nehmen und für den Zusammenbau aufbewahren.

Vor dem Einbau der Austauschereinheit Sichtkontrolle von Kegelsitz und Dichtkante. Bei festgestellten Beschädigungen ist das komplette Ventilgehäuse zu ersetzen.

5. Kugeln mit Lebensmittelfett in die Nuten der Kegelstange der Austauschereinheit einlegen. Führungsflansch (5) über die Kegelstange schieben. Feststellschraube (12) eindrehen. Einheit in das offene Ventilgehäuse einsetzen. Der Membranrand muss sauber und flächig aufliegen.
6. Das Antriebsgehäuse vorsichtig auf das Ventilgehäuse setzen. Die Feststellschraube (12) darf nicht in die Aufnahmebohrung für die Sollwertschraube hineinragen. Darauf achten, dass sich die seitliche Bohrung im Gehäuse vor der Feststellschraube befindet.



Typ 2371-01 • Membran mit Führungsflansch in das Ventilgehäuse eingesetzt.

Bild 10: Kegel-Membran-Einheit mit Gehäuseunterteil

Typ 2371-00

Vorgehensweise

1. Druckanschlussleitungen, falls erforderlich entfernen, Clampverschraubung lösen.
2. Sicherungsstift (16) ausschrauben.
3. Antriebsgehäuse (10) vorsichtig abheben.

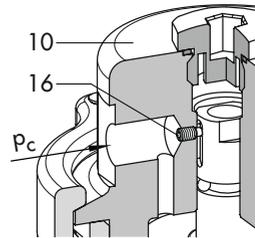
! HINWEIS

Die Kegelstange (3.1) mit den in Lebensmittelfett gebetteten Führungskugeln werden freigelegt. Kugeln aus den Nuten nehmen und für den Zusammenbau aufbewahren.

Reinigung und Wartung

Vor dem Einbau der Austauschereinheit Sichtkontrolle von Kegelsitz und Dichtkante. Bei festgestellten Beschädigungen ist das komplette Ventilgehäuse zu ersetzen.

4. Austauschereinheit in das offene Ventilgehäuse einsetzen. Der Membranrand muss sauber und flächig aufliegen. Kugeln mit Lebensmittelfett in die Nuten der Kegelstange der Austauschereinheit einlegen.
5. Antriebsgehäuse (10) vorsichtig über die Kegelstange schieben. Sicherungsstift (16) mit Schmiermittel (Nr. 8150-9002 und 8150-9010) eindrehen.
6. Clampverschraubung anlegen. Aufnahme Nut und Schraube mit Lebensmittelfett einfetten. Mit Kunststoffhammer evtl. leichte Schläge auf die Schelle geben und Schellenschraube schrittweise anziehen.



Antriebsgehäuse (10) mit Sollwertdruck-Anschluss p_c und Sicherungsstift (16)



Antriebsgehäuse (10) abgenommen. Kegelstange (3.1) mit Führungskugeln und obere Membran (4.1) frei zugänglich.

Bild 11: Kegel-Membran-Einheit

i Info

Der Sicherungsstift (16) verhindert das unbeabsichtigte Abziehen des Antriebsgehäuses von der Kegelstange.

Die Kegelstange muss im Gehäuse axial beweglich bleiben; Kegelstange über den Sicherungsstift deshalb **nicht** mit dem Gehäuse verklemmen.

7.4 Tausch der Sollwertfedern

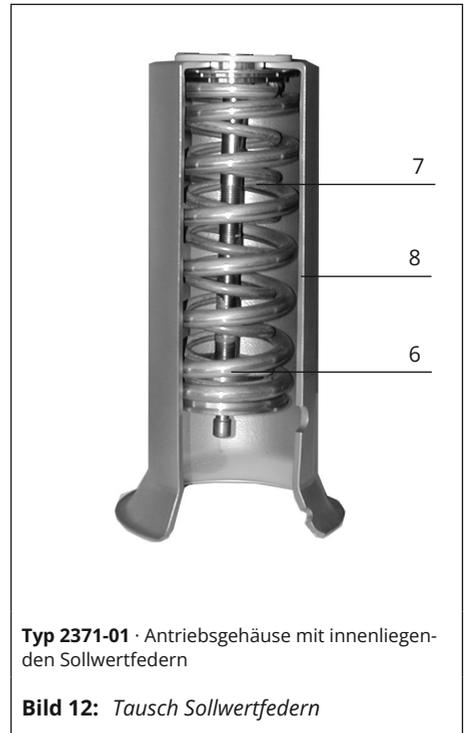
Typ 2371-01

Der Ausbau des Reglers ist nicht erforderlich.

Durch Tausch der Sollwertfedern (7) mit den beiden Deckeln kann eine Änderung des Sollwertbereichs vorgenommen werden. SAMSON empfiehlt, das komplette Antriebsgehäuse (8) mit Sollwertfedern (7) und Sollwertschraube (6) zu wechseln.

Vorgehensweise

1. Sollwertfedern entspannen. Vorgehensweise wie unter Kapitel 6.2 beschrieben.
2. Clampverschraubung lösen. Antriebsgehäuse (8) mit Sollwertschraube (6) und Sollwertfedern (7) nach oben abziehen.
3. Aufsetzen des Austausch-Gehäuses mit den neuen Sollwertfedern.



Typ 2371-01 · Antriebsgehäuse mit innenliegenden Sollwertfedern

Bild 12: Tausch Sollwertfedern

8 Service

Für Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten sowie bei Auftreten von Funktionsstörungen oder Defekten kann der After Sales Service von SAMSON zur Unterstützung hinzugezogen werden.

E-Mail

Der After Sales Service ist über die E-Mail-Adresse aftersaleservice@samsongroup.com erreichbar.

Adressen der SAMSON AG und deren Tochtergesellschaften

Die Adressen der SAMSON AG und deren Tochtergesellschaften sowie von Vertretungen und Servicestellen stehen im Internet unter www.samsongroup.com, in einem SAMSON-Produktkatalog oder auf der Rückseite dieser Einbau- und Bedienungsanleitung zur Verfügung.

Zur Fehlerdiagnose und bei unklaren Einbauverhältnissen sind folgende Angaben recht nützlich:

- Typbezeichnung und Änderungsindex
- Nennweite DN
- Fabrikationsnummer
- Temperatur und Regelmedium
- Ist ein Schmutzfänger eingebaut?
- Einbauskizze mit genauer Lage des Reglers und allen zusätzlich eingebauten Komponenten (Absperrventile, Manometer etc.).

9 Beschriftung am Gerät

Die abgebildete Beschriftung entspricht der aktuellen gültigen Beschriftung bei Drucklegung des vorliegenden Dokuments. Die Beschriftung auf dem Gerät kann von dieser Darstellung abweichen, vgl. Kap. 9.1.

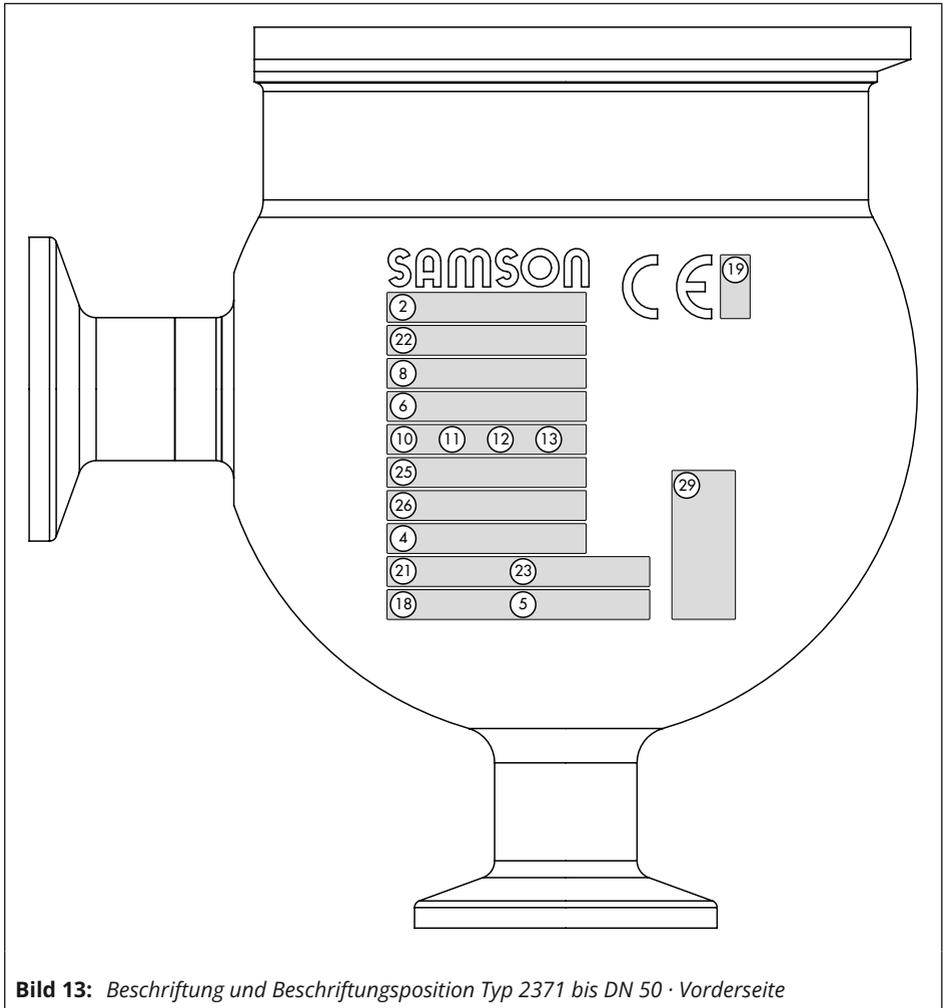
i Info

Jeder Regler ist durch die Angaben auf dem Typenschild eindeutig identifizierbar. Typenschildangaben deshalb nicht abdecken, überstreichen oder unkenntlich machen.

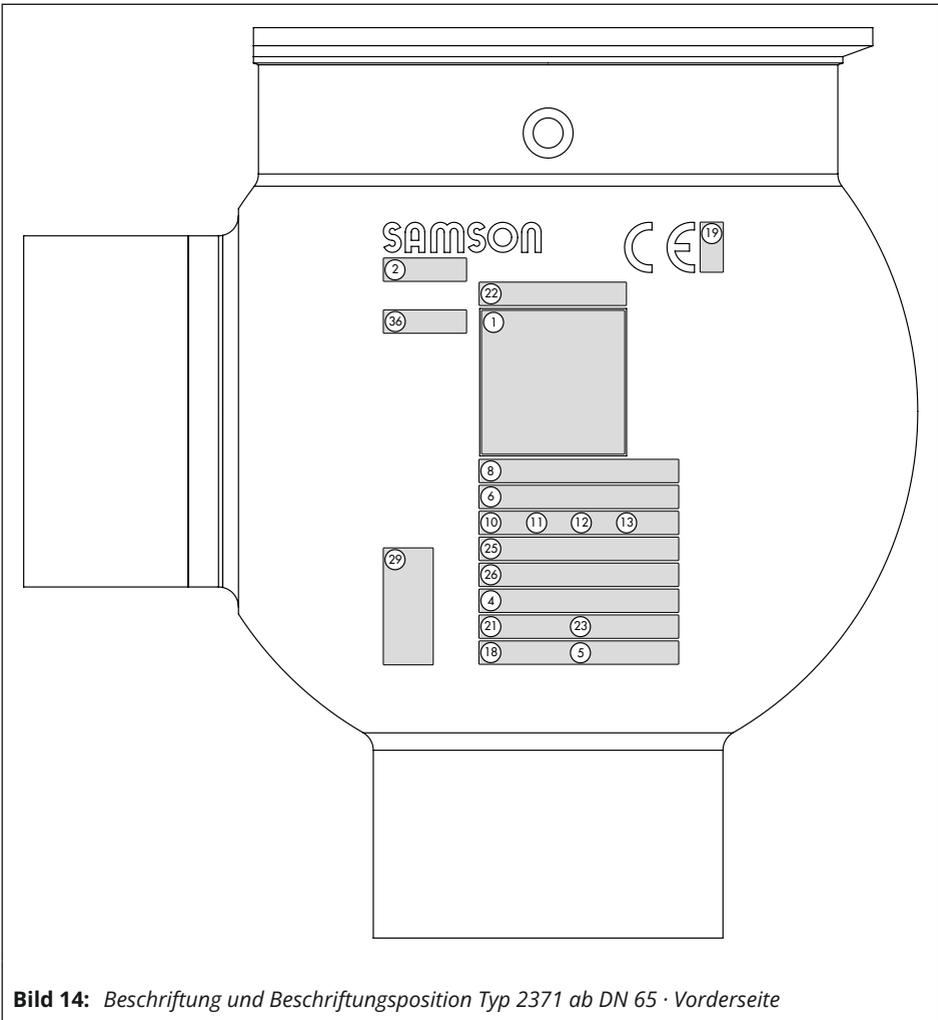
Legende zu Bild 13 bis Bild 17.

| | |
|----|--|
| 1 | DataMatrix-Code |
| 2 | Typenbezeichnung |
| 4 | Werkstoff |
| 5 | Baujahr |
| 6 | Nennweite |
| 8 | Auftrags-Nr. |
| 10 | K_{VS} -Wert/ C_V -Wert |
| 11 | Kegel Kennlinie |
| 12 | Sitz-Kegel-Abdichtung |
| 13 | Sitzwerkstoffcode |
| 18 | Produktionsland |
| 19 | Benannte Stelle CE bzw. EAC |
| 21 | PED Druckgeräterichtlinie |
| 22 | Seriennummer |
| 23 | Hardwareversion |
| 25 | Max. zul. Druck |
| 26 | Max. zul. Temperatur |
| 29 | Pfeil für Durchflussrichtung |
| 36 | Chargen-Nr./Firmenzeichen der Gießerei |

9.1 Beschriftung und Position



Beschriftung am Gerät



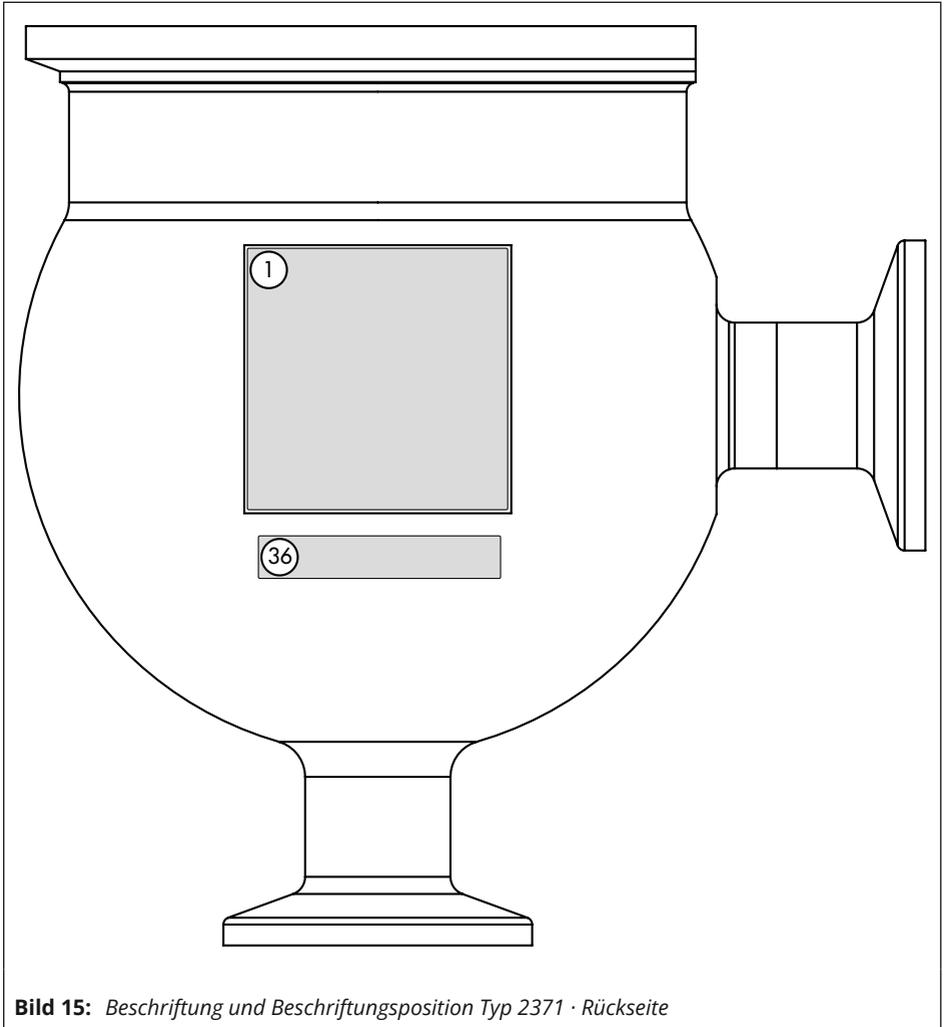


Bild 15: Beschriftung und Beschriftungsposition Typ 2371 · Rückseite

Beschriftung am Gerät

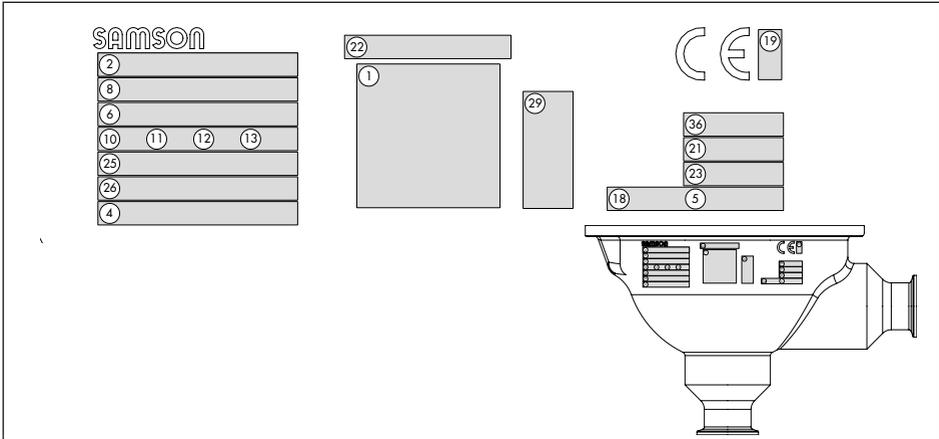


Bild 16: Beschriftung und Beschriftungsposition Typ 2371 in Gussgehäuse · Vorderseite

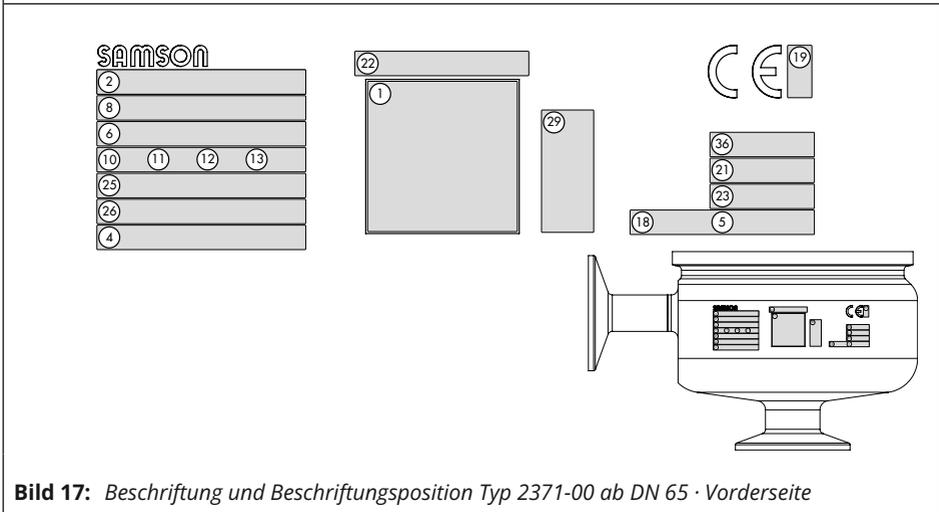


Bild 17: Beschriftung und Beschriftungsposition Typ 2371-00 ab DN 65 · Vorderseite

9.2 Werkstoffkennzeichnung

Der Werkstoff kann unter „Gehäusewerkstoff“ (DIN/ANSI Pos. 04) abgelesen

werden. Details zur Beschriftung, vgl. Kap. 9.

10 Technische Daten

Tabelle 1: Technische Daten · Alle Drücke als Überdruck

| Überströmventil Typ 2371-00/-01 | | DIN | | | | | |
|--|---------------------------|---|--------------|--------------|---------------|---------------|--------------|
| Nennweite | | DN 15 | DN 20 | DN 25 | DN 32 | DN 40 | DN 50 |
| Sollwertbereiche | Typ 2371-00 | 0,3 bis 6 bar | | | | | |
| | Typ 2371-01 | 0,4 bis 1,2 bar · 1 bis 3 bar · 2,5 bis 4,5 bar · 4 bis 6 bar | | | | | |
| Pneumatischer Steueranschluss | Typ 2371-00 | G ¼ | | | | | |
| | CIP | G ⅝ | | | | | |
| Maximaldruck | | 10 bar | | | | | |
| Max. zul. Temperaturen | Betriebstemperaturbereich | 0 °C bis 160 °C | | | | | |
| | Sterilisiertemperatur | 180 °C bis zu 30 Minuten | | | | | |
| Leckage-Klasse nach DIN EN 60534 | metallisch dichtend | Klasse I (≤ 0,05 % vom K _{V5} -Wert) | | | | | |
| | weich dichtend | Klasse IV (≤ 0,01 % vom K _{V5} -Wert) | | | | | |
| Rautiefe und Oberflächenbehandlung | außen | glaskugelgestrahlt ¹⁾ · R _a ≤ 0,6 µm, poliert | | | | | |
| | innen | R _a ≤ 0,8 µm, feingedreht ¹⁾ · R _a ≤ 0,6 µm, poliert · R _a ≤ 0,4 µm, seidenglanzpoliert · R _a ≤ 0,4 µm, hochglanzpoliert | | | | | |
| Konformität | | CE | | | | | |
| Überströmventil Typ 2371-00/-01 | | ANSI | | | | | |
| Nennweite | | NPS ½ | NPS ¾ | NPS 1 | NPS 1¼ | NPS 1½ | NPS 2 |
| Sollwertbereiche | Typ 2371-00 | 5 bis 90 psi | | | | | |
| | Typ 2371-01 | 6 bis 18 psi · 15 bis 45 psi · 35 bis 65 psi · 60 bis 90 psi | | | | | |
| Pneumatischer Steueranschluss | Typ 2371-00 | G ¼ | | | | | |
| | CIP | G ⅝ | | | | | |
| Maximaldruck | | 150 psi | | | | | |
| Max. zul. Temperaturen | Betriebstemperaturbereich | 32 °F bis 320 °F | | | | | |
| | Sterilisiertemperatur | 356 °F bis zu 30 Minuten | | | | | |
| Leckage-Klasse nach ANSI/FCI 70-2 | metallisch dichtend | Klasse I (≤ 0,05 % vom C _V -Wert) | | | | | |
| | weich dichtend | Klasse IV (≤ 0,01 % vom C _V -Wert) | | | | | |
| Rautiefe und Oberflächenbehandlung | außen | glaskugelgestrahlt ¹⁾ · R _a ≤ 0,6 µm, poliert | | | | | |
| | innen | R _a ≤ 0,8 µm, feingedreht ¹⁾ · R _a ≤ 0,6 µm, poliert · R _a ≤ 0,4 µm, seidenglanzpoliert · R _a ≤ 0,4 µm, hochglanzpoliert | | | | | |
| Konformität | | CE | | | | | |

¹⁾ Standardausführung

Technische Daten

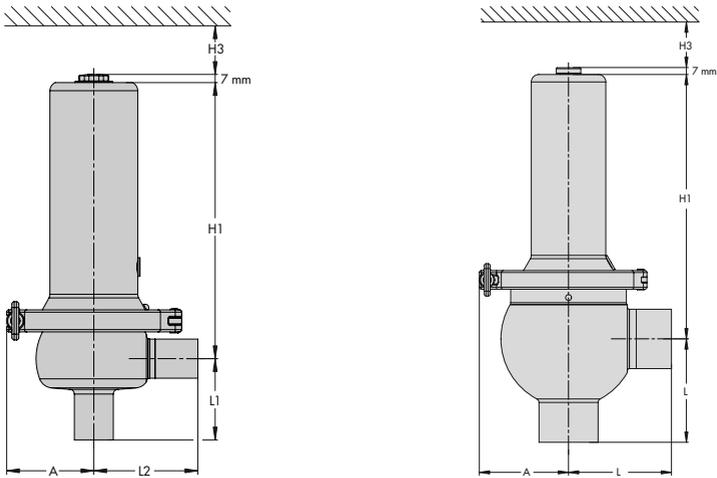
Tabelle 2: K_{VS} - und C_V -Werte

| Nennweite | DN | | | | | | NPS | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------|----|-----|----|------|----|---------------------|---|---|----|----|---|
| | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | ½ | ¾ | 1 | 1¼ | 1½ | 2 |
| Ausführung | DIN (K_{VS} -Wert) | | | | | | ANSI (C_V -Wert) | | | | | |
| Überströmventil | Typ 2371-00 | | | | | | | | | | | |
| K_{VS} -/ C_V -Werte, Standard | 0,25 | | 1,0 | | 0,3 | | 1,2 | | | | | |
| | 0,63 | | 2,5 | | 0,75 | | 3,0 | | | | | |
| | 2,5 | | 4,0 | | 3,0 | | 5,0 | | | | | |
| | - | | 10 | | - | | 12 | | | | | |
| K_{VS} -/ C_V -Werte, hohe | - | | 25 | | - | | 30 | | | | | |
| Überströmventil | Typ 2371-01 | | | | | | | | | | | |
| K_{VS} -/ C_V -Werte | 0,25 | | 1,0 | | 0,3 | | 1,2 | | | | | |
| | 0,63 | | 2,5 | | 0,75 | | 3,0 | | | | | |
| | 1,6 | | 4,0 | | 2,0 | | 5,0 | | | | | |
| | 2,5 | | 10 | | 3,0 | | 12 | | | | | |

Tabelle 3: Werkstoffe · Werkstoff-Nr. nach DIN EN und ASTM

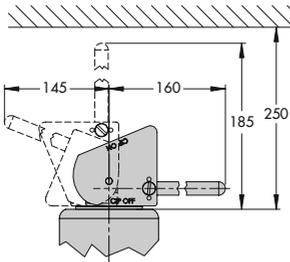
| Überströmventil | Typ 2371-00 (hohe K_{VS} -/ C_V -Werte) | | Typ 2371-00/-01 (Standard K_{VS} -/ C_V -Werte) | | |
|-----------------------|--|--------|--|--------|-------|
| | DIN | ANSI | DIN | ANSI | |
| Ausführung | DIN | ANSI | DIN | ANSI | |
| Gehäuse, Federgehäuse | 1.4409 | CF3M | 1.4404 | 316 L | |
| Kegel | metallisch dichtend | 1.4409 | CF3M | 1.4404 | 316 L |
| | Dichtring bei Weichdichtung | EPDM | | | |
| Membran | EPDM, PTFE-beschichtet | | | | |
| Federn | 1.4310 | | | | |

11 Abmessungen



Im Lieferzustand ist die Schellenverschraubung um 90° gegenüber der Darstellung versetzt.

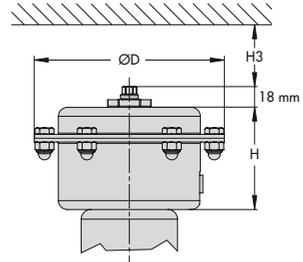
Typ 2371-01 · DN 15 bis 25 · NPS ½ bis 1



Typ 2371-01 · mit manueller Hubblockierung

Die Maße der Regler befinden sich in Tabelle 4 auf Seite 32.

Typ 2371-01 · DN 32 bis 50 · NPS 1¼ bis 2



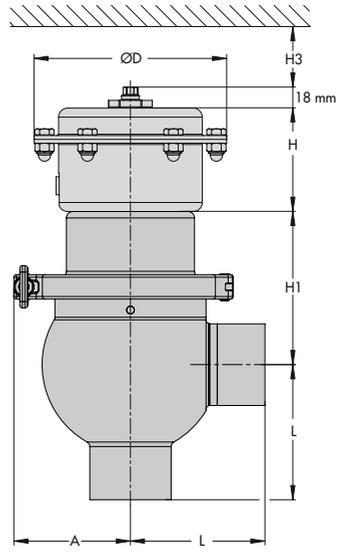
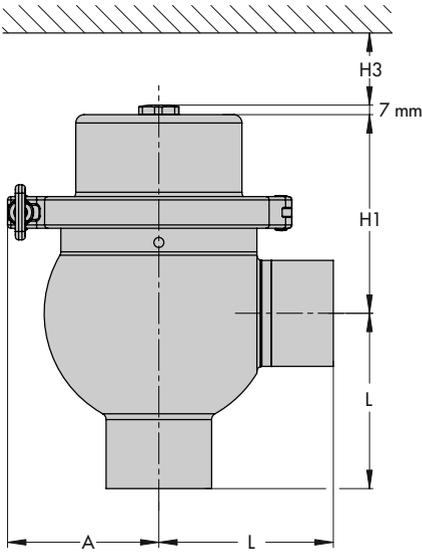
Typ 2371-01 · mit pneumatischer Hubblockierung

Dargestellt sind die Regler Typ 2371-01 mit Anschweißenden.

Die Maße der Hubblockierung sind für alle Ausführungen und Nennweiten der Regler gleich.

Bild 20: Maßbilder Typ 2371-01

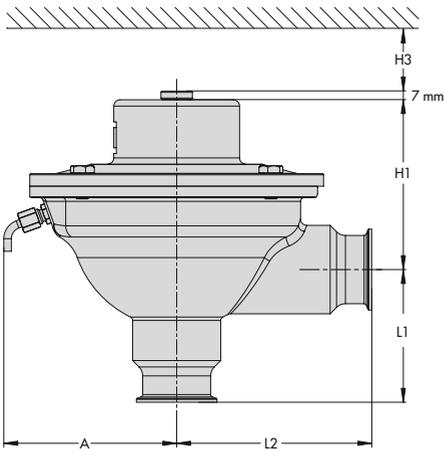
Abmessungen



Im Lieferzustand ist die Schellenverschraubung um 90° gegenüber der Darstellung versetzt.

Typ 2371-00 · DN 15 bis 25 · NPS ½ bis 1 · mit Anschweißende

Typ 2371-00 · DN 32 bis 50 · NPS 1¼ bis 2 · mit pneumatischer Hubblockierung · mit Anschweißende

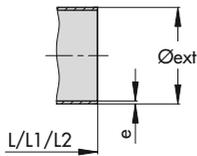


Typ 2371-00 · DN 32 bis 50, $K_{VS} 25$ · NPS 1¼ bis 2, $C_v 30$ · ohne Hubblockierung · mit Clampanschluss

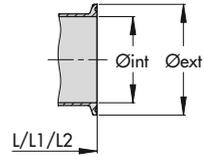
Die Maße der Regler befinden sich in Tabelle 4 auf Seite 32.

Die Maße der Hubblockierung sind für alle Ausführungen und Nennweiten der Regler gleich.

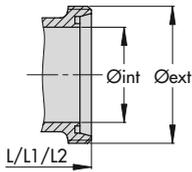
Bild 21: Maßbilder Typ 2371-00



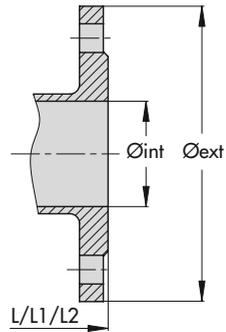
Anschweißenden



Clampanschlüsse



Gewindeanschlüsse



Flanschanschlüsse

Bild 22: Maßbilder, verschiedene Anschlussvarianten Typ 2371-00/-01 (vgl. Tabelle 5, Tabelle 6, Tabelle 7 und Tabelle 8)

Abmessungen

Tabelle 4: Abmessungen der Regler · Allgemeine Maße in mm (vgl. Kapitel 11, Seite 29)

| Nennweite | | Typ 2371-00/-01 | | | | | | Typ 2371-00 (K _{Vg} /C _V 25/30) | | |
|------------------------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|---|-----------------|----------------|
| | | DN 15 NPS ½ | DN 20 NPS ¾ | DN 25 NPS 1 | DN 32 NPS 1¼ | DN 40 NPS 1½ | DN 50 NPS 2 | DN 32 NPS 1¼ | DN 40 NPS 1½ | DN 50 NPS 2 |
| Gemeinsame Maße | A Typ 2371-00 | 70 | | | 100 | | | 145 | | |
| | Typ 2371-01 | 85 | | | 100 | | | - | | |
| | H | 80 | | | | | | | | |
| | H1 Typ 2371-00 | 80 | | | 120 | | | 135 | | |
| | Typ 2371-01 | 240 | | | 290 | | | - | | |
| | H3 | ≥ 200 | | | | | | | | |
| | ØD | 150 | | | | | | | | |
| Gewicht, ca. in kg/lb | | | | | | | | | | |
| Typ 2371-00 | | 3/6,6 | | | 11/24,3 | | | 15/33,1 | | |
| Typ 2371-01 | | 8,5/18,7 | | | 12/26,5 | | | - | | |
| Hubblockierung | | | | | | | | | | |
| Pneumatischer Zusatzantrieb | | 2,5/5,5 | | | | | | | | |
| Manuelle Hubblockierung | | 0,7/1,5 | | | | | | | | |

Tabelle 5: Gewindeanschlüsse · Maße in mm

| | | Typ 2371-00/-01 | | | | | | Typ 2371-00 (K _{V5} /C _V 25/30) | | |
|-------------------------------------|------------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|----------------|----------------|
| Nennweite | | DN 15 NPS ½ | DN 20 NPS ¾ | DN 25 NPS 1 | DN 32 NPS1¼ | DN 40 NPS1½ | DN 50 NPS 2 | DN 32 NPS1¼ | DN 40 NPS1½ | DN 50 NPS 2 |
| DIN 11864-1 GS Form A Reihe A | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 64 | 64 | 64 | 100 | 100 | 100 | - | - | - |
| | L1 | 60 | 60 | 60 | 100 | 100 | 100 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | 100 | 100 | 100 | 155 | 155 | 155 |
| | Øint | 16 | 20 | 26 | 32 | 38 | 50 | 32 | 38 | 50 |
| | Øext | RD34x1/8" | RD44x1/6" | RD52x1/6" | RD58x1/6" | RD65x1/6" | RD78x1/6" | RD58x1/6" | RD65x1/6" | RD78x1/6" |
| DIN 11864-1 GS Form A Reihe B | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 64 | 64 | 64 | 100 | 100 | 100 | - | - | - |
| | L1 | 60 | 60 | 60 | 100 | 100 | 100 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | 100 | 100 | 100 | 155 | 155 | 155 |
| | Øint | 18,1 | 23,7 | 29,7 | 38,4 | 44,3 | 56,3 | 38,4 | 44,3 | 56,3 |
| | Øext | RD44x1/6" | RD52x1/6" | RD58x1/6" | RD65x1/6" | RD78x1/6" | RD95x1/6" | RD65x1/6" | RD78x1/6" | RD95x1/6" |
| DIN 11864-1 GS Form A Reihe C | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 64 | 64 | 64 | - | 100 | 100 | - | - | - |
| | L1 | 60 | 60 | 60 | - | 100 | 100 | - | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | - | 100 | 100 | - | 155 | 155 |
| | Øint | 9,4 | 15,75 | 22,1 | - | 34,8 | 47,5 | - | 34,8 | 47,5 |
| | Øext | RD28x1/8" | RD34x1/8" | RD52x1/6" | - | RD65x1/6" | RD78x1/6" | - | RD65x1/6" | RD78x1/6" |
| DIN 11887A Reihe 1 | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 64 | 64 | 64 | 100 | 100 | 100 | - | - | - |
| | L1 | 60 | 60 | 60 | 100 | 100 | 100 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | 100 | 100 | 100 | 155 | 155 | 155 |
| | Øint | 16 | 20 | 26 | 32 | 38 | 50 | 32 | 38 | 50 |
| | Øext | RD34x1/8" | RD44x1/6" | RD52x1/6" | RD58x1/6" | RD65x1/6" | RD78x1/6" | RD58x1/6" | RD65x1/6" | RD78x1/6" |
| ISO 2853 = IDF | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | - | - | 64 | 100 | 100 | 100 | - | - | - |
| | L1 | - | - | 60 | 100 | 100 | 100 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | - | - | 90 | 100 | 100 | 100 | 155 | 155 | 155 |
| | Øint | - | - | 22,6 | 31,3 | 35,6 | 48,6 | 31,3 | 35,6 | 48,6 |
| | Øext | - | - | 37x1/8" | 45,9x1/8" | 50,6x1/8" | 64,1x1/8" | 45,9x1/8" | 50,6x1/8" | 64,1x1/8" |
| SMS 1146 | p _{max} | 6 bar/87 psi | | | | | | | | |
| | L | - | - | 55 | 105 | 105 | 105 | - | - | - |
| | L1 | - | - | 60 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | - | - | 90 | 105 | 105 | 105 | 155 | 155 | 155 |
| | Øint | - | - | 22,6 | 29,6 | 35,6 | 48,6 | 29,6 | 35,6 | 48,6 |
| | Øext | - | - | RD40x1/6" | RD48x1/6" | RD60x1/6" | RD70x1/6" | RD48x1/6" | RD60x1/6" | RD70x1/6" |

Abmessungen

Tabelle 6: Clampanschlüsse · Maße in mm

| | | Typ 2371-00/-01 | | | | | | Typ 2371-00 (K _{VS} /C _v 25/30) | | |
|--------------------------------------|------|--------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|----------------|----------------|
| Nennweite | | DN 15 NPS ½ | DN 20 NPS ¾ | DN 25 NPS 1 | DN 32 NPS1¼ | DN 40 NPS1½ | DN 50 NPS 2 | DN 32 NPS1¼ | DN 40 NPS1½ | DN 50 NPS 2 |
| p _{max} alle Normen | | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| DIN 11864-3 NKS Form A Reihe A | L | 60,3 | 60,3 | 60,3 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | - | - | - |
| | L1 | 60 | 60 | 60 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 155 | 155 | 155 |
| | Øint | 16 | 20 | 26 | 32 | 38 | 50 | 32 | 38 | 50 |
| | Øext | 34 | 50,5 | 50,5 | 50,5 | 64 | 77,5 | 50,5 | 64 | 77,5 |
| DIN 11864-3 NKS Form A Reihe B | L | 60,3 | 60,3 | 60,3 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | - | - | - |
| | L1 | 60 | 60 | 60 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 155 | 155 | 155 |
| | Øint | 18,1 | 23,7 | 29,7 | 38,4 | 44,3 | 56,3 | 38,4 | 44,3 | 56,3 |
| | Øext | 34 | 50,5 | 50,5 | 64 | 64 | 91 | 64 | 64 | 91 |
| DIN 11864-3 NKS Form A Reihe C | L | 60,3 | 60,3 | 60,3 | - | 88,9 | 88,9 | - | - | - |
| | L1 | 60 | 60 | 60 | - | 88,9 | 88,9 | - | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | - | 88,9 | 88,9 | - | 155 | 155 |
| | Øint | 9,4 | 15,75 | 22,1 | - | 34,8 | 47,5 | - | 34,8 | 47,5 |
| | Øext | 34 | 34 | 50,5 | - | 64 | 77,5 | - | 64 | 77,5 |
| DIN 32676 Reihe A | L | 60,3 | 60,3 | 60,3 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | - | - | - |
| | L1 | 60 | 60 | 60 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 155 | 155 | 155 |
| | Øint | 16 | 20 | 26 | 32 | 38 | 50 | 32 | 38 | 50 |
| | Øext | 34 | 34 | 50,5 | 50,5 | 50,5 | 64 | 50,5 | 50,5 | 64 |
| DIN 32676 Reihe B | L | 60,3 | 60,3 | 60,3 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | - | - | - |
| | L1 | 60 | 60 | 60 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 155 | 155 | 155 |
| | Øint | 18,1 | 23,7 | 29,7 | 38,4 | 44,3 | 56,3 | 38,4 | 44,3 | 56,3 |
| | Øext | 50,5 | 50,5 | 50,5 | 64 | 64 | 77,5 | 64 | 64 | 77,5 |
| DIN 32676 Reihe C | L | 60,3 | 60,3 | 60,3 | - | 88,9 | 88,9 | - | - | - |
| | L1 | 60 | 60 | 60 | - | 88,9 | 88,9 | - | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | - | 88,9 | 88,9 | - | 155 | 155 |
| | Øint | 9,4 | 15,75 | 22,1 | - | 34,8 | 47,5 | - | 34,8 | 47,5 |
| | Øext | 25 | 25 | 50,5 | - | 50,5 | 64 | - | 50,5 | 64 |
| ISO 2852 | L | - | - | 60,3 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | - | - | - |
| | L1 | - | - | 60 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | - | - | 90 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 155 | 155 | 155 |
| | Øint | - | - | 22,6 | 31,3 | 35,6 | 48,6 | 31,3 | 35,6 | 48,6 |
| | Øext | - | - | 50,5 | 50,5 | 50,5 | 64 | 50,5 | 50,5 | 64 |
| BS 4825 Part 3 = ASME BPE | L | 60,3 ¹⁾ | 60,3 ¹⁾ | 60,3 | - | 88,9 | 88,9 | - | - | - |
| | L1 | 60 ¹⁾ | 60 ¹⁾ | 60 | - | 88,9 | 88,9 | - | 105 | 105 |
| | L2 | 90 ¹⁾ | 90 ¹⁾ | 90 | - | 88,9 | 88,9 | - | 155 | 155 |
| | Øint | 9,4 ¹⁾ | 15,75 ¹⁾ | 22,2 | - | 34,9 | 47,6 | - | 34,9 | 47,6 |
| | Øext | 25 ¹⁾ | 25 ¹⁾ | 50,5 | - | 50,5 | 64 | - | 50,5 | 64 |

¹⁾ nur für Ausführung nach ASME BPE

Tabelle 7: Anschweißenden · Maße in mm

| Nennweite | | Typ 2371-00/-01 | | | | | | Typ 2371-00 (K _{V5} /C _V 25/30) | | |
|--|------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------|------------------------------------|------------------------------------|---|------------------------------------|------------------------------------|
| | | DN 15 NPS ½ | DN 20 NPS ¾ | DN 25 NPS 1 | DN 32 NPS 1¼ | DN 40 NPS 1½ | DN 50 NPS 2 | DN 32 NPS 1¼ | DN 40 NPS 1½ | DN 50 NPS 2 |
| DIN 11866 Reihe A = DIN 11850 Reihe 2 | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 70 | 70 | 70 | 105 | 105 | 105 | - | - | - |
| | L1 | 70 | 70 | 70 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | 105 | 105 | 105 | 155 | 155 | 155 |
| | Ø _{ext} | 19 | 23 | 29 | 35 | 41 | 53 | 35 | 41 | 53 |
| | e | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| DIN 11866 Reihe B | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 70 | 70 | 70 | 105 | 105 | 105 | - | - | - |
| | L1 | 70 | 70 | 70 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | 105 | 105 | 105 | 155 | 155 | 155 |
| | Ø _{ext} | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 42,4 | 48,3 | 60,3 |
| | e | 1,6 | 1,6 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| DIN 11866 Reihe C = ASME-BPE 2007 = ASTM A-270 = BS 4825 | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 70 | 70 | 70 | - | 105 | 105 | - | - | - |
| | L1 | 70 | 70 | 70 | - | 105 | 105 | - | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | - | 105 | 105 | - | 155 | 155 |
| | Ø _{ext} | 12,7 | 19,05 | 25,4 | - | 38,1 | 50,8 | - | 38,1 | 50,8 |
| | e | 1,65 ⁺⁰ _{-0,1} | 1,65 ⁺⁰ _{-0,1} | 1,65 ⁺⁰ _{-0,1} | - | 1,65 ⁺⁰ _{-0,1} | 1,65 ⁺⁰ _{-0,1} | - | 1,65 ⁺⁰ _{-0,1} | 1,65 ⁺⁰ _{-0,1} |
| DIN EN ISO 1127 Reihe 1 | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 70 | 70 | 70 | 105 | 105 | 105 | - | - | - |
| | L1 | 70 | 70 | 70 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | 105 | 105 | 105 | 155 | 155 | 155 |
| | Ø _{ext} | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 42,4 | 48,3 | 60,3 |
| | e | 1,6 | 1,6 | 2 | 2 | 2 | 2,6 | 2 | 2 | 2,6 |
| ISO 2037 | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 70 | 70 | 70 | 105 | 105 | 105 | - | - | - |
| | L1 | 70 | 70 | 70 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 90 | 105 | 105 | 105 | 155 | 155 | 155 |
| | Ø _{ext} | 17,2 | 21,3 | 25 | 33,7 | 38 | 51 | 33,7 | 38 | 51 |
| | e | 1 | 1 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| SMS 3008 = NF A 49-249 | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | - | - | 70 | 105 | 105 | 105 | - | - | - |
| | L1 | - | - | 70 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | - | - | 90 | 105 | 105 | 105 | 155 | 155 | 155 |
| | Ø _{ext} | - | - | 25 | 33,7 | 38 | 51 | 33,7 | 38 | 51 |
| | e | - | - | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |

Abmessungen

Tabelle 8: Flanschanschlüsse · Maße in mm

| Nennweite | | Typ 2371-00/-01 | | | | | | Typ 2371-00 (K _v /C _v 25/30) | | |
|---|------------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--|----------------|----------------|
| | | DN 15 NPS ½ | DN 20 NPS ¾ | DN 25 NPS 1 | DN 32 NPS1¼ | DN 40 NPS1½ | DN 50 NPS 2 | DN 32 NPS1¼ | DN 40 NPS1½ | DN 50 NPS 2 |
| DIN 11864-2 NF Form A Reihe A | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 90 | 95 | 100 | 105 | 115 | 125 | - | - | - |
| | L1 | 90 | 95 | 100 | 105 | 115 | 125 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 95 | 100 | 105 | 115 | 125 | 155 | 155 | 155 |
| | Ø _{int} | 16 | 20 | 26 | 32 | 38 | 50 | 32 | 38 | 50 |
| | Ø _{ext} | 59 | 64 | 70 | 76 | 82 | 94 | 76 | 82 | 94 |
| DIN 11864-2 NF Form A Reihe B | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 90 | 95 | 100 | 105 | 115 | 125 | - | - | - |
| | L1 | 90 | 95 | 100 | 105 | 115 | 125 | 105 | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 95 | 100 | 105 | 115 | 125 | 155 | 155 | 155 |
| | Ø _{int} | 18,1 | 23,7 | 29,7 | 38,4 | 44,3 | 56,3 | 38,4 | 44,3 | 56,3 |
| | Ø _{ext} | 62 | 69 | 74 | 82 | 88 | 103 | 82 | 88 | 103 |
| DIN 11864-2 NF Form A Reihe C | p _{max} | 10 bar/150 psi | | | | | | | | |
| | L | 90 | 90 | 100 | - | 115 | 125 | - | - | - |
| | L1 | 90 | 90 | 100 | - | 115 | 125 | - | 105 | 105 |
| | L2 | 90 | 90 | 100 | - | 115 | 125 | - | 155 | 155 |
| | Ø _{int} | 9,4 | 15,75 | 22,1 | - | 34,8 | 47,5 | - | 34,8 | 47,5 |
| | Ø _{ext} | 54 | 59 | 66 | - | 79 | 92 | - | 79 | 92 |
| DIN EN 1092-1 B2 oder ASME B16.5 Cl 150 | | auf Anfrage | | | | | | | | |

12 Zertifikate

Die abgedruckten Zertifikate entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Die jeweils aktuellsten Zertifikate liegen im Internet unter dem Produkt im Downloadbereich ab:

- ▶ www.samsunggroup.com > PRODUKTE > Regler ohne Hilfsenergie > 2371-00
- ▶ www.samsunggroup.com > PRODUKTE > Regler ohne Hilfsenergie > 2371-01

Weitere, optionale Zertifikate stehen auf Anfrage zur Verfügung.

12.1 Zertifikate für Typ 2371-00 und Typ 2371-01

Die EU-Konformitätserklärungen stehen auf den nachfolgenden Seiten zur Verfügung:

- EU-Konformitätserklärung nach Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU, vgl. Seite 38.
- EU-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG für den Regler Typ 2371, vgl. Seite 40.
- Einbauerklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG für den Regler Typ 2371, vgl. Seite 41.

SAMSON REGULATION S.A.S.



**DECLARATION UE DE CONFORMITE
EU DECLARATION OF CONFORMITY**

1/2

**DC014
2022-05**

Module A / Modul A

Par la présente, SAMSON REGULATION SAS déclare sous sa seule responsabilité pour les produits suivants :
For the following products, SAMSON REGULATION SAS hereby declares under its sole responsibility:

| Appareils / Devices | Type | Exécution / Version | Matériel du corps / body Material | PN Class | DN NPS | Fluides / fluids |
|--|--------|---------------------------|--|--|--------------|---------------------------|
| Vanne de décharge / Back pressure reducing valve | 2371-0 | DIN | Acier / steel | P _{max T = 20°C} 10 bar | DN 32 – 50 | Tous fluides / all fluids |
| | | ANSI | | P _{max T = 70°F} 150 psi | NPS 1 ¼ – 2 | |
| Détendeur alimentaire / Pressure reducing valve | 2371-1 | DIN | Acier / steel | P _{max T = 20°C} 10 bar | DN 32 – 50 | Tous fluides / all fluids |
| | | ANSI | | P _{max T = 70°F} 150 psi | NPS 1 ¼ – 2 | |
| Vanne de régulation passage droit / Globe valve | 2423 | à membrane with diaphragm | Fonte grise / cast iron | PN25 | DN 65 - 125 | G2 /L2 1) |
| | | à soufflet with bellow | Fonte sphéroïdale / spheroidal graphite iron | PN25 | DN 50 - 125 | |
| | | | Acier / steel | PN16 | DN 65 – 100 | |
| | | | | PN25 | DN 50 - 100 | |
| Vanne de régulation passage droit / Globe valve | 3241 | DIN | Fonte grise / cast iron | PN10 | DN 125 – 150 | G2, L1, L2 1) |
| | | DIN | Fonte grise & fonte sphéroïdale / cast iron & spheroidal graphite iron | PN16 | DN 65 – 125 | |
| | | DIN | Fonte sphéroïdale / spheroidal graphite | PN 25 | DN 50 - 80 | |
| | | ANSI | Fonte grise / cast iron | CI 125 | NPS 2 ½ - 4 | |
| | | Acier / steel | CI 250 | NPS 1 ½ - 2 | | |
| | | | PN10 | DN 32 – 100 | | |
| Vanne de régulation 3 voies / 3-way Valve | 3244 | DIN | Fonte grise / cast iron | PN10 | DN 125 – 150 | G2, L1, L2 1) |
| | | DIN | Acier / steel | PN16 | DN 65 – 125 | |
| | | ANSI | PN10 | DN 32 – 100 | | |
| | | | PN16 | DN 32 – 50 | | |
| Vanne de régulation passage droit / Globe valve | 3251 | DIN | Acier / steel | PN25 | DN 32 - 40 | Tous fluides / all fluids |
| | | ANSI | CI 150 | NPS 1 ¼ - 2 | | |
| | | DIN | PN16 | DN 32 – 50 | | |
| Vanne à quèrre / Angle valve | 3256 | DIN | Acier / steel | PN16 | DN 32 – 50 | Tous fluides / all fluids |
| | | ANSI | CI 150 | NPS 1 ¼ - 2 | | |
| Vanne à segment sphérique / Segment ball valve | 3310 | DIN | Acier / steel | PN10 | DN 40 – 50 | Tous fluides / all fluids |
| | | ANSI | PN16 | DN 80 – 100 | | |
| | | DIN | PN25 | DN 40 | | |
| | | ANSI | CI 150 | NPS 1 ½ – 2 | | |
| Vanne de régulation passage droit / Globe valve | 3321 | DIN | Fonte grise / cast iron | PN16 | DN 65 – 100 | G2, L1, L2 1) |
| | | ANSI | Fonte sphéroïdale / spheroidal graphite iron | CI 125 | NPS 2 ½ - 4 | |
| | | DIN | Fonte sphéroïdale / spheroidal graphite iron | PN25 | DN 50 – 80 | |
| | | ANSI | Acier / steel | CI 150 | NPS 1 ½ - 2 | |
| Vanne de régulation 3 voies / 3-way Valve | 3323 | DIN | Fonte grise / cast iron - GJL-250 | PN16 | DN 65 – 100 | G2, L1, L2 1) |
| | | DIN | Fonte sphéroïdale / spheroidal graphite iron | PN25 | DN 50 – 80 | |
| Vanne papillon / Butterfly valve | 3331 | DIN | Acier / steel | PN10 | DN 100 | Tous fluides / all fluids |
| Vanne à membrane / Diaphragm valve | 3345 | DIN | Acier / steel | P _{max T = 20°C} 10 bar | DN 32 – 100 | Tous fluides / all fluids |
| | | ANSI | | P _{max T = 20°C} 16 bar | DN 32 – 50 | |
| | | DIN | Fonte grise & fonte sphéroïdale / cast iron & spheroidal graphite iron | P _{max T = 20°C} 150 psi or 230 psi | NPS 1 ¼ – 2 | |
| | | | | P _{max T = 20°C} 10 bar | DN 125 – 150 | |
| Vanne à membrane / Diaphragm valve | 3345 | DIN | Fonte grise & fonte sphéroïdale / cast iron & spheroidal graphite iron | P _{max T = 20°C} 16 bar | DN 65 – 125 | |
| | | | | P _{max T = 20°C} 40 bar | DN 40 – 50 | |
| | | ANSI | P _{max T = 70°F} 150 psi | NPS 2 ½ – 4 | | |
| | | | P _{max T = 70°F} 230 psi | NPS 1 ½ – 5 | | |
| Vanne à membrane / Diaphragm valve | 3345 | ANSI | Fonte grise & fonte sphéroïdale / cast iron & spheroidal graphite iron | P _{max T = 70°F} 580 psi | NPS 1 ½ – 2 | |

SAMSON REGULATION • 1 rue Jean Corona • 69120 Vaulx-en-Velin
Tel.: +33 (0)4 72 04 75 00 • Fax: +33 (0)4 72 04 75 75 • E-mail: sales@samsonreg.com; Internet: www.samson.fr

BNP Paribas

Crédit Lyonnais

N° compte 0002200215245 • Banque 3000401857
IBAN FR7630004018570002200215245 • BIC (code SWIFT) BNPAFRPP
N° compte 30000033584 • Banque 3000201936
IBAN FR883000201936000033584 • BIC (code SWIFT) CRLYFRPP

SAMSON REGULATION S.A.S.



**DECLARATION UE DE CONFORMITE
EU DECLARATION OF CONFORMITY**

2/2

**DC014
2022-05**

Module A / Modul A

| Appareils / Devices | Type | Exécution / Version | Matériel du corps / body Material | PN Class | DN NPS | Fluides / fluids |
|------------------------------------|------|----------------------------------|--|-----------------------------------|---------------|---------------------------|
| Vanne alimentaire / Sanitary valve | 3347 | DIN | Acier / steel | P _{max} T = 20°C 10 bar | DN 125 – 150 | G2, L1, L2 ¹⁾ |
| | | ANSI | | P _{max} T = 70°F 150 psi | NPS 5 – 6 | |
| Vanne aseptique / Aseptic valve | 3349 | DIN | Acier / steel | P _{max} T = 20°C 10 bar | DN 32 – 100 | Tous fluides / all fluids |
| | | | | P _{max} T = 20°C 16 bar | DN 32 – 50 | |
| | | P _{max} T = 20°C 25 bar | | DN 32 – 40 | | |
| | | ANSI | | P _{max} T = 70°F 150 psi | NPS 1 1/4 – 4 | |
| Vanne Tout ou Rien / On-Off Valve | 3351 | DIN | Acier / steel | PN16 | DN 32 – 50 | Tous fluides / all fluids |
| | | ANSI | | PN25 | DN 32 – 40 | |
| | | DIN | Fonte grise & fonte sphéroïdale / cast iron & spheroidal graphite iron | PN16 | DN 65 – 100 | |
| | | | | ANSI | CI 150 | NPS 1 1/4 – 2 |
| | | ANSI | Fonte sphéroïdale / spheroidal graphite iron | PN25 | DN 50 – 80 | |
| | | | | ANSI | CI 125 | NPS 2 1/2 – 4 |
| Bride de mesure / Measure flange | 5090 | DIN | Acier / steel | PN6 | DN 200 – 500 | G2, L2 ¹⁾ |
| | | | | PN10 | DN 125 – 350 | |
| | | | | PN16 | DN 65 – 200 | |
| | | | | PN25 | DN 50 – 125 | |
| | | | | PN40 | DN 40 – 100 | |

¹⁾ Gas selon l'article 4 § 1.c) i) / Gases Acc. to article 4 paragraphs 1.c) i)
Liquide selon l'article 4 § 1.c) ii) / Liquids Acc. to article 4 paragraphs 1.c) ii)

la conformité avec le règlement suivant : / the conformity with the following requirement :

| | | |
|---|--------------------------|-----------------------|
| La Directive du Parlement Européen et du Conseil d'harmonisation des lois des Etats Membres concernant la mise à disposition sur le marché d'équipements sous pression / Directive of the European Parliament and of the Council on the Harmonization of the laws of the Member States relating of the making available on the market of pressure equipment | 2014/68/UE 2014/68/EU | Du / of 15.05.2014 |
| Procédure d'évaluation de la conformité appliquée pour les fluides selon l'Article 4 § 1 / Applied conformity assessment procedure for fluids according to Article 4 § 1 | Module A / Modul A | |

Normes techniques appliquées / Technical standards applied :
DIN EN 12516-2, DIN EN 12516-3, ASME B16.34, DIN-EN 60534-4, DIN-EN 1092-1

Fabricant / manufacturer : Samson Régulation SAS, 1, rue Jean Corona, FR-69120 VAULX-EN-VELIN

Vaulx-en-Velin, le 23/05/22

Bruno Soulas
Directeur Stratégie et Développement / Head of Strategy and Development

Joséphine Signoles-Fontaine
Responsable du service QSE / Head of QSE Department

SMART IN FLOW CONTROL



EU DECLARATION OF CONFORMITY

DC034

2020-07

Declaration of Conformity of Final Machinery

in accordance with Annex II, section 1. A. of the Directive 2006/42/EC

For the following products:

Pressure regulator for the food and pharmaceutical industries

Pressure Reducing Valve Type 2371-10 / -11

Excess Pressure Relief Valve Type 2371-00 / -01

We hereby declare that the machinery mentioned above complies with all applicable requirements stipulated in Machinery Directive 2006/42/EC.

For product descriptions of the valve and actuator, refer to:

- Type 2371-10/-11 Valve: Mounting and Operating Instructions EB 2640
- Type 2371-10/-11 Valve: Mounting and Operating Instructions EB 2642

Valve accessories (e.g. positioners, limit switches, solenoid valves, lock-up valves, supply pressure regulators, volume boosters and quick exhaust valves) are classified as machinery components in this declaration of conformity and do not fall within the scope of the Machinery Directive as specified in § 35 and § 46 of the Guide to Application of the Machinery Directive 2006/42/EC issued by the European Commission. In the SAMSON Manual H 02 titled "Appropriate Machinery Components for SAMSON Pneumatic Control Valves with a Declaration of Conformity of Final Machinery", SAMSON defines the specifications and properties of appropriate machinery components that can be mounted onto the above specified final machinery.

Referenced technical standards and/or specifications:

- VCI, VDMA, VGB: "Leitfaden Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) — Bedeutung für Armaturen, Mai 2018" [German only]
- VCI, VDMA, VGB: "Zusatzdokument zum „Leitfaden Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) — Bedeutung für Armaturen vom Mai 2018" [German only], based on DIN EN ISO 12100:201 1-03

Comment:

Information on residual risks of the machinery can be found in the mounting and operating instructions of the valve and actuator as well as in the referenced documents listed in the mounting and operating instructions.

Persons authorized to compile the technical file:

SAMSON REGULATION SAS – 1 rue Jean Corona – FR-69120 VAULX-EN-VELIN
Vaulx-en-Velin, 30 July 2020

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Michael Lachenal-Chevallet".

Michael Lachenal-Chevallet
R&D Manager

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Joséphine Signoles-Fontaine".

Joséphine Signoles-Fontaine
QSE Manager



DECLARATION OF INCORPORATION

DC038
2022-12

Declaration of Incorporation in compliance with Machinery Directive 2006/42/EC

For the following products:

Pressure regulator for the food and pharmaceutical industries
Pressure Reducing Valve Type 2371-10 / -11
Excess Pressure Relief Valve Type 2371-00 / -01

We certify that the Type 2371 pressure regulators for food and pharmaceutical industries are partly completed machinery as defined in the Machinery Directive 2006/42/EC and that the safety requirements stipulated in Annex I, 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.3.4 and 1.3.7 are observed. The relevant technical documentation described in Annex VII, part B has been compiled.

Products we supply must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC.

Operators are obliged to install the products observing the accepted industry codes and practices (good engineering practice) as well as the mounting and operating instructions. Operators must take appropriate precautions to prevent hazards that could be caused by the process medium and operating pressure in the valve as well as by the signal pressure and moving parts.

The permissible limits of application and mounting instructions for the products are specified in the associated data sheets as well as the mounting and operating instructions; the documents are available in electronic form on the Internet at www.samsongroup.com.

For product descriptions of the valve, refer to

- Type 2371-10/-11 Valve: Mounting and Operating Instructions EB 2640
- Type 2371-10/-11 Valve: Mounting and Operating Instructions EB 2642

Referenced technical standards and/or specifications:

- VCI, VDMA, VGB: "Leitfaden Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) — Bedeutung für Armaturen, Mai 2018" [German only]
- VCI, VDMA, VGB: "Zusatzdokument zum „Leitfaden Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) — Bedeutung für Armaturen vom Mai 2018" [German only], based on DIN EN ISO 12100:201 1-03

Comments:

- See mounting and operating instructions for residual hazards.
- Also observe the referenced documents listed in the mounting and operation instructions.

Persons authorized to compile the technical file:

SAMSON REGULATION SAS – 1 rue Jean Corona – FR-69120 VAULX-EN-VELIN
 Vaulx-en-Velin, 23rd December 2022

Bruno Soulas
General Director
Head of Strategy and Development

Joséphine Signoles-Fontaine
Head of QSE department

WEEB N° PRO2648

SAMSON REGULATION SAS • 1 rue Jean Corona • 69120 Vaulx-en-Velin
 Tel: +33 (0)4 72 84 79 00 • E-mail: france@samsongroup.com • Internet: www.samson.fr
 Société par actions simplifiée au capital de 10 000 000 € • Siège social : Vaulx-en-Velin
 N° SIRET: RCS Lyon B 788 165 603 00127 • N° de TVA: FR 86 788 165 603 • Code APE 2814Z

BNP Paribas N° compte 00020202115245 • Banque 3000401857
 IBAN FR0630040185700020015245 • BIC (code SWIFT) BNPAPRPP30E
 Crédit Lyonnais N° compte 0000060035841 • Banque 3000201936
 IBAN FR0830002019360000060035841 • BIC (code SWIFT) CRLYFRPP

Page 1

EB 2642



SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT

Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main

Telefon: +49 69 4009-0 · Telefax: +49 69 4009-1507

E-Mail: samson@samsongroup.com · Internet: www.samsongroup.com